

# Induktions-Anwärmgerät IH 090

**Mittelgrosses Anwärmgerät für Lager mit bis zu 120 kg Gewicht**

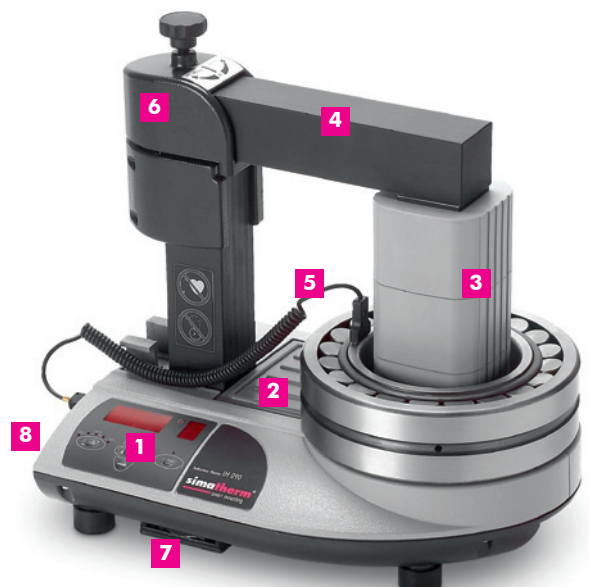


Das mittelgrosse simatherm Induktions-Anwärmgerät für Wälzlager und andere ringförmige Metallteile bis 400 mm Bohrung und 145 x 205 mm Querschnitt. Mit der Zeit- und Temperaturautomatik lassen sich Wälzlager auf die von Herstellern vorgeschriebenen 110°C bzw. andere ringförmige Metallteile bis 400°C aufwärmen.

- Serienmässig mit drei Jochen geliefert
- Besonders kompakte Bauweise – einschliesslich den Jochen nur 38 kg schwer
- Schwenkarm
- Ausführungen für Sonderspannungen auf Anfrage möglich

## Beschreibung IH 090

- 1 Übersichtliche Bedienoberfläche mit LED-Anzeige
- 2 Werkstückauflage
- 3 Induktionsspule ausserhalb des Gehäuses, verkürzt die Anwärmzeiten und reduziert die Energieaufnahme
- 4 Auflagejoch (Serienmässig mit 3 Standard-Jochen)
- 5 Magnetische Temperatursonde; überwacht die Lagertemperatur und schützt vor Lagerüberhitzung
- 6 Schwenkjoch
- 7 Lüfterkühlung
- 8 Hauptschalter



## Technische Daten IH 090

<b>Beschreibung</b>	Anwärmgerät mit Lüfterkühlung für den Dauerbetrieb und kleine bis mittelgrosse Werkstücke
<b>Netzspannung V / Hz / Leistung</b>	400 V / 50 Hz / 6,4 kVA 440 – 480 V / 50–60 Hz / 7,4 kVA 575 V / 60 Hz / 9,2 kVA
<b>Werkstück</b>	
- maximales Gewicht	120 kg
- Bohrungsdurchmesser	20 – 400 mm
<b>Temperaturautomatik</b>	
- Regelbereich	0 – 250°C
- magnetischer Sensor	ja, Typ K
- Genauigkeit (Elektronik)	± 3°C
<b>Zeitautomatik</b>	
- Zeitbereich	0 – 60 Minuten
- Genauigkeit	± 0,01 Sekunden
<b>Maximaltemperatur (ca.)</b>	400°C
<b>Thermometermodus</b>	ja
<b>Lagertemperaturvorwahl</b>	ja
<b>Leistungsrosselung</b>	4-Stufig / 20-40-60-80%
<b>Automatische Entmagnetisierung / Restmagnetismus</b>	ja / < 2A/cm
<b>Eignung für abgedichtete Lager</b>	ja
<b>Eignung für fettgefüllte Lager</b>	ja
<b>Fehleranzeige</b>	ja
<b>Thermischer Überlastschutz</b>	ja
<b>Max. magnetischer Fluss</b>	1,5 T
<b>Bedienfeld</b>	Tastatur mit LED-Anzeige
<b>Grösse des Arbeitsbereichs (BxH)</b>	145 x 205 mm
<b>Spulendurchmesser</b>	115 mm
<b>Abmessungen (BxTxH)</b>	420 x 280 x 420 mm
<b>Gesamtgewicht einschliesslich Joche</b>	38 kg
<b>Anzahl Standard-Joche</b>	3
<b>Standard-Joche</b>	55 x 55 x 275 mm für Lager ab 78 mm Bohrungsdurchmesser 28 x 28 x 275 mm für Lager ab 40 mm Bohrungsdurchmesser 14 x 14 x 275 mm für Lager ab 20 mm Bohrungsdurchmesser
<b>Kernquerschnitt</b>	55 x 55 mm
<b>Jochbehälter</b>	ja, integriert
<b>Lüfterkühlung</b>	standard
<b>Schwenkarm</b>	ja
<b>Gehäusewerkstoff</b>	Aluminium

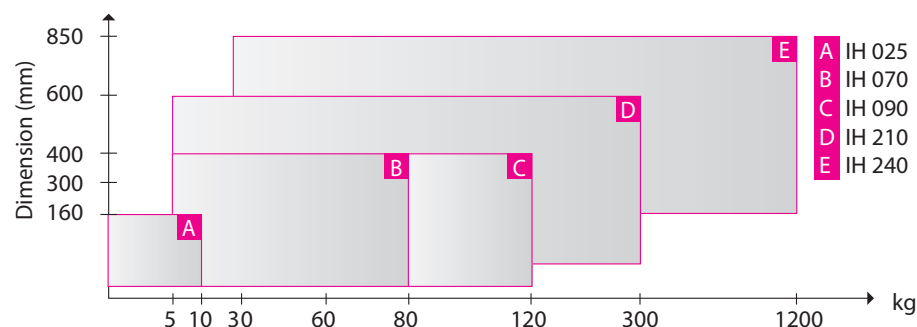
## Merkmale und Dimensionen IH 090

- Kann ein 90 kg schweres Lager in 20 Minuten von 20°C auf 110°C anwärmen, was Zeit und Energie spart
- Vierstufige Leistungsaufnahme in Verbindung mit kleineren Jochen, erlaubt kleinere Lager mit weniger Energie sicher und schnell anzuwärmen
- Temperatur-Vorwahl auf 110°C zum Schutz der Lager vor Überhitzung
- Automatische Entmagnetisierung
- Auf Wunsch lieferbar in einer Mehrweg-Holzbox
- 3 Jahre Herstellergarantie



## Das richtige Gerät für Ihre Anwendung

Die Auswahl eines simatherm Anwärmgerätes hängt im wesentlichen von den Dimensionen und dem Gewicht der zu erwärmenden Werkstücke ab. Die Grafik dient als Auswahlhilfe.



**Kugellager Leitner e.U.**  
Mitterfeldstrasse 7  
3300 Amstetten  
Austria

Tel.: +43 5 7224 4000  
Fax: +43 5 7224 4190  
office@kugellager-leitner.at  
www.kugellager-leitner.at

