

FAG Werkzeuge zum Einbau von Wälzlagern

Einbauwerkzeugsatz FITTING.TOOL.ALU.SET10-50 für zylindrische Lagersitze

FAG Einbauwerkzeugsatz FITTING.TOOL.ALU.SET10-50

Das FITTING.TOOL.ALU.SET10-50 ermöglicht für viele genormte Wälzlager (Bohrung 10 bis 50 mm) und andere Teile eine besonders preisgünstige Montage. Das geringe Gewicht der Komponenten macht die Handhabung dieses Einbauwerkzeugsatzes sehr leicht.

Merkmale

Der Werkzeugsatz enthält 33 unterschiedliche Schlagringe und 3 Schlagbüchsen sowie einen Hammer. Die Schlagringe bestehen aus einem schlagfesten Kunststoff. Dadurch werden der Kontakt Metall/Metall und eine Beschädigung oder vorzeitige Abnutzung der Lagersitze vermieden. Die Schlagbüchsen sind aus Aluminium. Der Kopf des rückschlagfreien Hammers (1 kg Gewicht) erzeugt keine Funken. Jede Schlagbüchse kann 220 mm über das Wellenende aufgeschoben werden. Die für den jeweiligen Montagefall erforderliche Kombination von Schlagring und Schlagbüchse ist aus der Tabelle im Kofferdeckel zu ersehen, siehe auch Seite 5. Durch Schläge mit dem mitgelieferten Hammer auf die Schlagbüchse treibt man die Teile auf. Die Teile des Werkzeugsatzes sind in einem praktischen Koffer untergebracht. Abmessungen des Koffers:
440×350×95 mm

Lieferumfang

33 Schlagringe
3 Schlagbüchsen
1 Hammer
1 Koffer

Gewicht des kompletten Werkzeugsatzes: 4,5 kg

Bestellbezeichnung für Werkzeugsatz:
FITTING.TOOL.ALU.SET10-50

Bestellbeispiele für Ersatzteile
(Lieferung auf Anfrage):

FITTING.TOOL.ALU.SLEEVE-A
(Schlagbüchse A)

FITTING.TOOL.ALU.SLEEVE-B
(Schlagbüchse B)

FITTING.TOOL.ALU.SLEEVE-C
(Schlagbüchse C)

FITTING.TOOL.ALU.RING10/26
(Schlagring Bohrung 10 mm, Außendurchmesser 26 mm)

FITTING.TOOL.ALU.RING50/110
(Schlagring Bohrung 50 mm, Außendurchmesser 110 mm)

FITTING.TOOL.ALU.HAMMER
(Hammer, rückschlagfrei)

FITTING.TOOL.ALU.SUITCASE10-50
(Koffer für Werkzeugsatz)

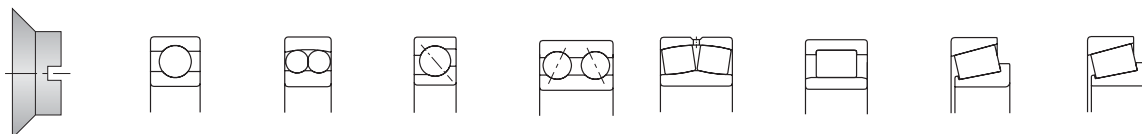


FITTING.TOOL.ALU.SET10-50

FAG Werkzeuge zum Einbau von Wälzlagern

FITTING.TOOL.ALU.SET10-50 · Auswahltabelle

FITTING.TOOL.ALU.SET10-50



Schlag- büchse	Schlagring Nr.	Reihe 60, 62 63, 64	Reihe 12, 22 13, 23	Reihe 72B 73B	Reihe 32 33	Reihe 213, 222 223	Reihe NU/NJ/N 2, 3, 4	Reihe 302, 303 322	Reihe 313 323
-------------------	-------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------	-------------------	--------------------------	-----------------------------	--------------------------	---------------------

A 	10-26	6000							
	10-30	6200	1200		3200				
	10-35	6300	1300						
	12-28	6001							
	12-32	6201	1201		3201				
			2201						
	12-37	6301	1301						
			2301						
	15-32	6002							
	15-35	6202	1202	7202B	3202				
			2202						
	15-42	6302	1302		3302			30302	
		2302							
17-35	6003								
17-40	6203	1203	7203B	3203			30203		
		2203							
17-47	6303	1303	7303B	3303			30303		
		2303							
B 	20-42	6004							
	20-47	6204	1204	7204B	3204		204		
			2204						
	20-52	6304	1304	7304B	3304	21304	304	30304	32304
		6403	2304						
	25-47	6005							
	25-52	6205	1205	7205B	3205	22205	205	30205	
			2205						
	25-62	6305	1305	7305B	3305	21305	305	30305	31305
		6404	2305						32305
	30-55	6006							
	30-62	6206	1206	7206B	3206	22206	206	30206	
		2206					32206		
30-72	6306	1306	7306B	3306	21306	306	30306	31306	
	6405	2306				405		32306	
35-62	6007								
35-72	6207	1207	7207B	3207	22207	207	30207		
		2207					32207		
35-80	6307	1307	7307B	3307	21307	307	30307	31307	
	6406	2307				406		32307	
C 	40-68	6008							
	40-80	6208	1208	7208B	3208	22208	208	30208	
			2208					32208	
	40-90	6308	1308	7308B	3308	21308	308	30308	31308
		6407	2308			22308	407		32308
	45-75	6009							
	45-85	6209	1209	7209B	3209	22209	209	30209	
			2209					32209	
	45-100	6309	1309	7309B	3309	21309	309	30309	31309
		6408	2309			22309	408		32309
	50-80	6010							
	50-90	6210	1210	7210B	3210	22210	210	30210	
		2210					32210		
50-110	6310	1310	7310B	3310	21310	310	30310	31310	
	6409	2310			22310	409		32310	

Müssen, z. B. bei ausgebaute Welle, nur Lageraußenringe installiert werden, benutzt man die Schlagringe Nr. 50-90, Nr. 45-100 und Nr. 50-110 entsprechend folgender Tabelle.

C 	50-90	6011							
		6012							
	45-100	6013	1211	7211B	3211	22211	211		
		6211	2211						
	50-110	6014	1212	7212B	3212	22212	212		
		6015	1213	7213B	3213	22213	213		
		6212	2212	7311B	3311	21311	311		
		6213	2213			22311	410		
		6311	1311						
		6410	2311						