

Bezeichnung	d	D	k	z	z1	r	d2	l1	l	Gewicht ≈ (kg)
	h11	h12	js14	≈	max		H14	+0,50 0	+0,50 0	
PD 4	4	6	1,0	0,5	0,8	0,3	1,0	10,0	12	0,001
PD 5	5	8	1,5	0,5	0,8	0,3	1,5	12,0	15	0,001
PD 6	6	9	1,5	0,5	1,0	0,5	1,6	15,0	18	0,004
PD 8	8	12	2,0	1,0	1,0	0,5	2,0	19,5	23	0,009
PD 10	10	14	2,0	1,0	1,5	0,5	3,2	24,5	29	0,017
PD 12	12	17	3,0	1,5	2,0	0,5	4,0	29,5	35	0,030
PD 14	14	19	3,0	1,5	2,5	1,0	4,0	32,5	40	0,048
PD 16	16	21	3,0	1,5	2,5	1,0	4,0	37,5	45	0,067
PD 18	18	23	3,0	1,5	2,5	1,0	5,0	43,5	50	0,108
PD 20	20	26	4,0	2,0	3,0	1,0	5,0	47,0	54	0,125
PD 25	25	32	5,0	2,0	3,0	1,0	6,0	59,0	67	0,260
PD 30	30	36	5,0	2,0	3,0	1,0	6,3	63,0	71	0,430
PD 35	35	44	6,0	2,0	4,0	2,0	8,0	80,0	90	0,740
PD 42	42	48	6,0	2,0	4,0	2,0	8,0	98,0	108	1,259
PD 50	50	58	7,0	2,0	6,0	2,0	10,0	111,0	123	2,021

Bezeichnung	d1 ≈	d2 ≈	s ≈	Gewicht (kg für 100 Stk.) ≈
PDR 4	4,3	7,5	0,8	0,019
PDR 5	5,3	9,5	1,0	0,038
PDR 6	6,4	11,0	1,6	0,079
PDR 8	8,4	15,0	1,6	0,152
PDR 10	10,5	18,0	1,6	0,211
PDR 12	13,0	20,0	2,0	0,285
PDR 14	15,0	24,0	2,0	0,433
PDR 16	17,0	27,0	2,0	0,542
PDR 20	21,0	33,0	2,5	0,998
PDR 25	25,0	39,0	4,0	2,209
PDR 30	31,0	56,0	4,0	5,361
PDR 35	37,0	66,0	5,0	9,203
PDR 42	42,0	78,0	7,0	18,635
PDR 50	50,0	92,0	8,0	29,401

Bezeichnung	l ≈	u max	e ≈	b max	a max
PDC4	10	1,0	2,5	1,5	0,9
PDC 5/6	10	2,0	3,3	2,0	1,3
PDC 8	15	2,0	4,0	2,3	1,8
PDC 10	20	2,0	5,0	3,0	2,7
PDC 12/16	30	3,0	7,2	4,1	3,7
PDC 18/20	40	3,0	8,2	4,7	4,7
PDC 25/30	50	3,0	10,2	5,7	5,7
PDC 35/42	60	3,0	13,5	7,7	7,7
PDC 50	70	4,0	17,0	9,7	9,7

Werkstoff

Bolzen: Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718), **Scheibe:** Stahl 4.8, **Splint:** Fe 37

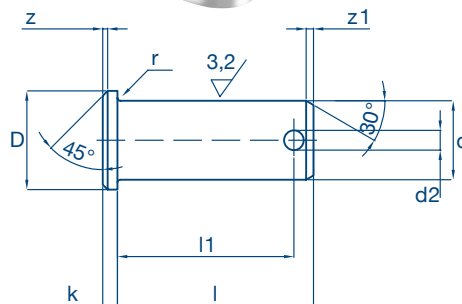
Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (es.:PD10 1A)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6
- Ohne weitere Angaben werden die Bolzen blank und leicht geölt geliefert

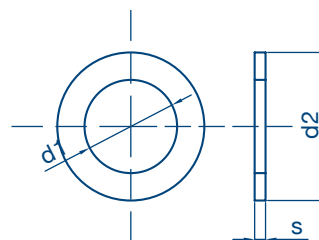
Toleranzen:

Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

Splintbolzen nach DIN 1434



Scheiben nach DIN 433 oder ähnlich



Die in der Tabelle angegebenen Werte sind Richtwerte; Abweichungen von den Nennwerten sind auf diese kommerziellen Teilen möglich

Splinte nach DIN 94-UNI EN ISO 1234



Baureihe

PD

ZUBEHÖR FÜR GABELKÖPFE

Baureihe

PDR

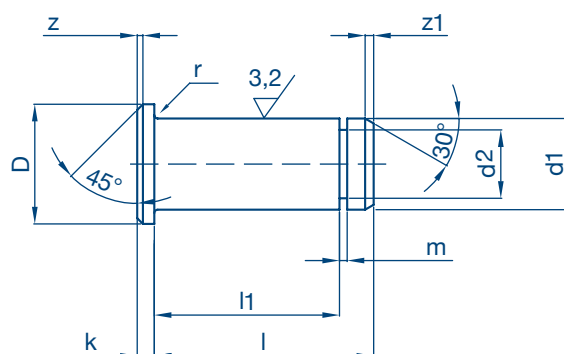
Baureihe

PDC

Bolzen für Gabelköpfe Baureihe G, G/FG

Baureihe
PKS

ZUBEHÖR FÜR GABELKÖPFE



Abmessungen mm

Bezeichnung	d1	D	k	z	z1	r	d2	m	l1	l	Gewicht ≈ (kg)
	h11	h12	js14	≈	≈		h11	+0,10 0	+0,30 0	+0,30 0	
PKS 4	4	6	1,0	0,5	0,5	0,3	3,2	0,64	8,5	10,5	0,002
PKS 5	5	8	1,5	0,5	0,5	0,5	4,0	0,74	10,5	13,0	0,003
PKS 6	6	9	1,5	0,5	0,8	0,5	5,0	0,74	12,5	15,5	0,004
PKS 8	8	12	2,0	1,0	1,0	0,5	6,0	0,94	16,5	20,0	0,009
PKS10	10	14	2,0	1,0	1,0	0,5	8,0	1,05	20,5	25,0	0,017
PKS12	12	17	3,0	1,5	1,3	0,5	9,0	1,15	24,5	30,0	0,030
PKS14	14	19	3,0	1,5	1,5	1,0	10,0	1,25	27,5	33,0	0,048
PKS16	16	20	3,0	1,5	1,5	1,0	12,0	1,35	32,5	38,5	0,067
PKS20	20	26	4,0	2,0	1,5	1,0	17,5	1,80	40,5	46,0	0,125
PKS25	25	32	5,0	2,0	1,5	1,0	18,0	1,80	50,5	57,0	0,260

Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Bolzen: Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718)

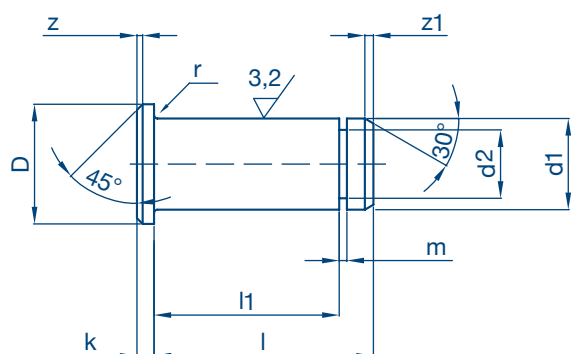
Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (es.: PKS10 1A)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6
- Ohne weitere Angaben werden die Bolzen blank und leicht geölt geliefert

Toleranzen:

Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

Bolzen aus Aluminium 11S für Gabelköpfe Baureihe GA



Baureihe
PKSAL

ZUBEHÖR FÜR GABELKÖPFE
Ausführung ALUMINIUM

Abmessungen mm

Bezeichnung	d1	D	k	z	z1	r	d2	m	l1	l	Gewicht ≈ (kg)
	h11	h12	js14	≈	≈		h11	+0,10 0	+0,30 0	+0,30 0	
PKSAL 4	4	6	1,0	0,5	0,5	0,3	3,2	0,64	8,5	10,5	0,001
PKSAL 5	5	8	1,5	0,5	0,5	0,5	4,0	0,74	10,5	13,0	0,001
PKSAL 6	6	9	1,5	0,5	0,8	0,5	5,0	0,74	12,5	15,5	0,002
PKSAL 8	8	12	2,0	1,0	1,0	0,5	6,0	0,94	16,5	20,0	0,003
PKSAL10	10	14	2,0	1,0	1,0	0,5	8,0	1,05	20,5	25,0	0,006
PKSAL12	12	17	3,0	1,5	1,3	0,5	9,0	1,15	24,5	30,0	0,010
PKSAL16	16	20	3,0	1,5	1,5	1,0	12,0	1,35	32,5	38,5	0,023
PKSAL20	20	26	4,0	2,0	1,5	1,0	17,5	1,80	40,5	46,0	0,042

Technische Informationen von Seite 44 bis Seite 45

Werkstoff

Aluminium 2011(11S)

Oberflächenschutz:

silberfarbene Eloxierung

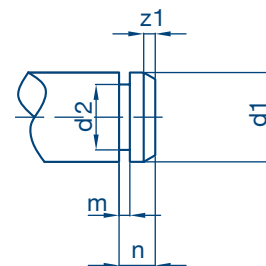
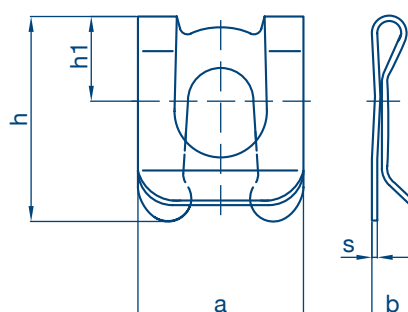
Farben auf Anfrage:

- Gold
- Schwarz

Sicherungen für Bolzen "PKS" und "PKSAL"

Baureihe
SL

ZUBEHÖR FÜR GABELKÖPFE



Abmessungen mm

Bezeichnung	d1	a	h	h1	b	s	d2	m	n	z1	maximale Axialkraft für PKS [daN]	maximale Axialkraft für PKSAL [daN]	Gewicht für 100 Stk. [kg]
	h11	≈	≈	≈	≈		h11	+0,10 0	+0,30 0	≈			
SL 4	4	7	8,5	4,0	2,3	0,3	3,2	0,64	2,0	0,5	100	50	0,019
SL 5	5	9	10,7	5,0	3,3	0,4	4,0	0,74	2,5	0,5	130	65	0,034
SL 6	6	11	14,1	6,0	3,8	0,4	5,0	0,74	3,0	0,8	150	75	0,063
SL 8	8	14	17,5	8,0	4,0	0,5	6,0	0,94	3,5	1,0	360	180	0,109
SL10	10	18	22,1	10,0	5,0	0,5	8,0	1,05	4,5	1,0	640	320	0,211
SL12	12	22	26,0	12,0	5,0	0,5	9,0	1,15	5,0	1,3	960	480	0,280
SL14	14	25	30,0	13,5	6,0	0,6	10,0	1,25	5,5	1,5	1132	560	0,474
SL16	16	28	34,0	16,0	6,0	0,6	12,0	1,35	6,0	1,5	1350	670	0,563

Werkstoff

Federstahl

Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (es.: SL12 1A)

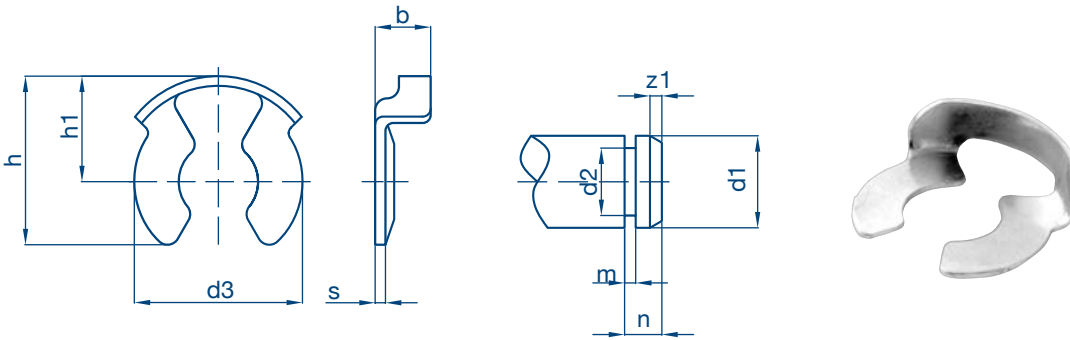
Toleranzen:

Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

Sicherungen für Bolzen "PKS" und "PKSAL"

Baureihe
KL

ZUBEHÖR FÜR GABELKÖPFE



Abmessungen mm

Bezeichnung	d1	d3	h	h1	b	s	d2	m	n	z1	maximale Axialkraft für PKS [daN]	maximale Axialkraft für PKSAL [daN]	Gewicht für 100 Stk. [kg]
	h11	≈	≈	≈	≈	h11	+0,10 0	+0,30 0	≈				
KL 4	4	6,5	7,0	4,3	2,7	0,4	3,2	0,64	2,0	0,5	150	50	0,0109
KL 5	5	7,5	8,7	5,2	2,8	0,5	4,0	0,74	2,5	0,5	300	65	0,0195
KL 6	6	10,4	11,5	6,8	3,5	0,5	5,0	0,74	3,0	0,8	485	75	0,0332
KL 8	8	11,5	12,1	7,2	4,1	0,5	6,0	0,94	3,5	1,0	550	180	0,0408
KL10	10	15,6	16,3	9,5	5,9	0,6	8,0	1,05	4,5	1,0	950	320	0,0899
KL12	12	16,7	18,0	10,5	6,1	0,6	9,0	1,15	5,0	1,3	1070	480	0,1102
KL14	14	19,0	20,0	11,5	6,5	0,7	10,0	1,25	5,5	1,5	1270	560	0,1578
KL16	16	22,7	23,5	13,8	7,8	0,8	12,0	1,35	6,0	1,5	1400	670	0,2282
KL20	20-25	34,5	34,0	20,0	9,0	1,0	16-18	1,80	8,0	1,5	1600	720	0,6171

Werkstoff

Federstahl

Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (es.: KL12 1A)

Toleranzen:

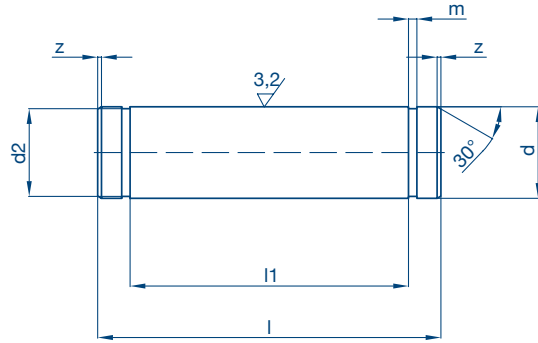
Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

 **chiavette unificate**

Baureihe
PC

ZUBEHÖR FÜR GABELKÖPFE

Bolzen nach CNOMO



Abmessungen mm

Bezeichnung	d1	l	d2	l1	z	m	Gewicht ≈ (kg)
	h11	+0,40 0	h11	+0,20 0	min	h13	
PC 8	8	30	7,60	22	0,5	0,9	0,012
PC 12	12	45	11,50	36	0,5	1,1	0,039
PC 16	16	55	15,20	45	0,5	1,1	0,085
PC 20	20	75	19,00	63	1,0	1,3	0,185
PC 25	25	95	23,90	80	1,0	1,3	0,360

Werkstoff

Bolzen: Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718)

Oberflächenschutz:

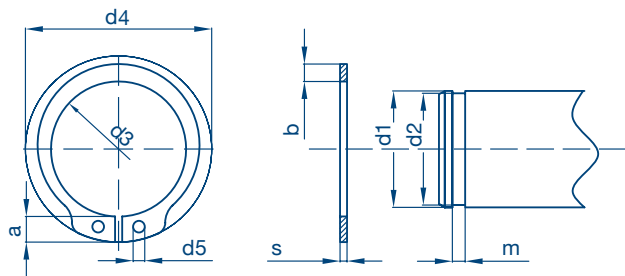
- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (es.: PC12 1A)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6
- Ohne weitere Angaben werden die Bolzen blank und leicht geölt geliefert

Toleranzen:

Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

Seeger DIN 471

Baureihe
SE



Abmessungen mm

Bezeichnung	s	d3	d4	d5	a	b
	h11	≈		min	max	≈
SE 8	0,8	7,4	14,7	1,2	3,2	1,5
SE12	1,0	11,0	19,0	1,7	3,3	1,8
SE16	1,0	14,7	23,8	1,7	3,7	2,2
SE20	1,2	18,5	28,4	2,0	4,0	2,6
SE25	1,2	23,2	34,2	2,0	4,4	3,0

Werkstoff

unlegiertes Federstahl Ck 75 (1.1248)

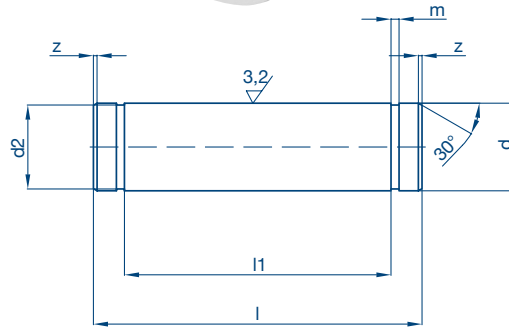
Nicht verzinkt geliefert

chiavette unificate

Bolzen ISO

Abmessungen mm

Bezeichnung	d1	l	d2	l1	z	m	Gewicht ≈ (kg)
	h11	+0,50 0	h11	+0,20 0	min	h13	
PI 6	6	17	5,7	12,5	0,5	0,8	0,005
PI 8	8	20	7,6	16,5	0,5	0,9	0,008
PI10	10	25	9,6	20,5	0,5	1,1	0,015
PI12	12	30	11,5	24,5	1	1,1	0,026
PI14	14	35	13,4	27,5	1	1,1	0,042
PI16	16	39	15,2	32,5	1	1,1	0,061
PI20	20	48	19	40,5	1	1,3	0,118
PI25	25	60	23,9	50,5	1	1,3	0,230
PI30	30	65	28,6	55,5	1	1,6	0,350
PI35	35	84	33,4	70,5	1	1,6	0,620
PI40	40	104,3	37,5	89,0	2	1,85	1,020
PI42	42	104,3	39,5	89,0	2	1,85	1,100
PI50	50	117,3	47	100	2	2,15	1,720



Werkstoff

Bolzen: Automatenstahl 11SMnPb30 (1.0718)

Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (es.: PI 12 1A)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6
- Ohne weitere Angaben werden die Bolzen blank und leicht geölt geliefert

Toleranzen:

Die in der Tabelle angegebenen Toleranzen beziehen sich auf verzinkten Teilen.

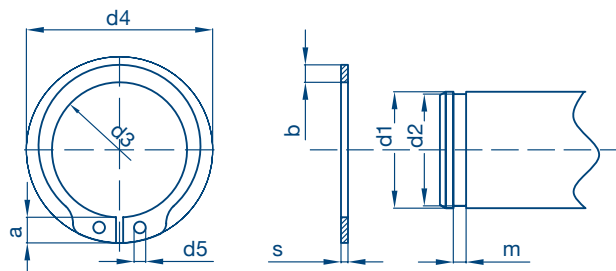
Baureihe

PI

ZUBEHÖR FÜR GABELKÖPFE

Abmessungen mm

Bezeichnung	s	d3	d4	d5	a	b
	h11	≈		min	max	≈
SE 6	0,7	5,6	11,7	1,15	2,7	1,3
SE 8	0,8	7,4	14,7	1,20	3,2	1,5
SE10	1,0	9,3	17,0	1,50	3,3	1,8
SE12	1,0	11	19,0	1,70	3,3	1,8
SE14	1,0	12,9	21,4	1,70	3,5	2,1
SE16	1,0	14,7	23,8	1,70	3,7	2,2
SE20	1,2	18,5	28,4	2,00	4,0	2,6
SE25	1,2	23,2	34,2	2,00	4,4	3,0
SE30	1,5	27,9	40,5	2,00	5,0	3,5
SE35	1,5	32,2	46,8	2,50	5,6	3,9
SE40	1,8	36,5	52,6	2,50	6,0	4,4
SE42	1,8	38,5	55,7	2,50	6,5	4,5
SE50	2,0	45,8	64,5	2,50	6,9	5,1



Seeger DIN 471

Baureihe

SE

Werkstoff

unlegierter Federstahl Ck 75 (1.1248)

chiavette unificate



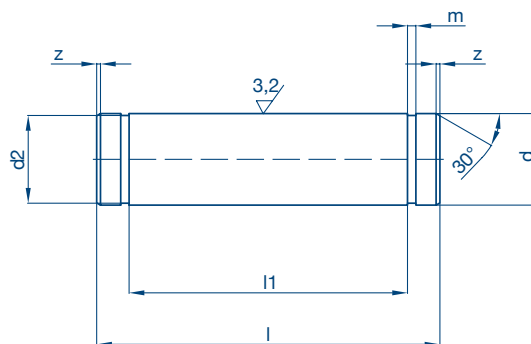
Baureihe
PI
INOX

ZUBEHÖR FÜR GABELKÖPFE
Ausführung **EDELSTHAL**

Baureihe
SE
INOX

chiavette unificate

Bolzen ISO



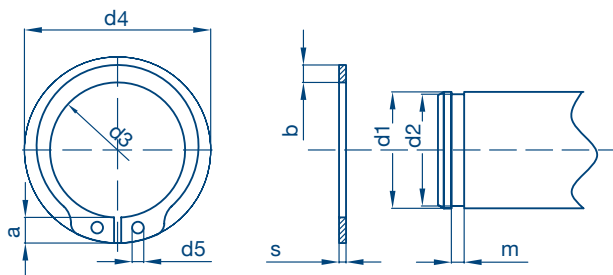
Abmessungen mm

Bezeichnung	d1 h11	l +0,50 0	d2 h11	l1 +0,20 0	z min	m h13	Gewicht ≈ (kg)
PI 5 INOX	5	15	4,8	10,5	0,5	0,7	0,003
PI 6 INOX	6	17	5,7	12,5	0,5	0,8	0,005
PI 8 INOX	8	20	7,6	16,5	0,5	0,9	0,008
PI 10 INOX	10	25	9,6	20,5	0,5	1,1	0,015
PI 12 INOX	12	30	11,5	24,5	1,0	1,1	0,026
PI 16 INOX	16	39	15,2	32,5	1,0	1,1	0,061
PI 20 INOX	20	48	19	40,5	1,0	1,3	0,118

Werkstoff

Edelstahl Aisi 303 (1.4305)

Seeger DIN 471



Abmessungen mm

Bezeichnung	s	d3 ≈	d4	d5 min	a max	b ≈
SE 5 INOX	0,6	4,7	10,3	1,0	2,5	1,1
SE 6 INOX	0,7	5,6	11,7	1,2	2,7	1,3
SE 8 INOX	0,8	7,4	14,7	1,2	3,2	1,5
SE 10 INOX	1,0	11,0	19,0	1,7	3,3	1,8
SE 12 INOX	1,0	11,0	19,0	1,7	3,3	1,8
SE 16 INOX	1,0	14,7	23,8	1,7	3,7	2,2
SE 20 INOX	1,2	18,5	28,4	2,0	4,0	2,6

Werkstoff

Edelstahl

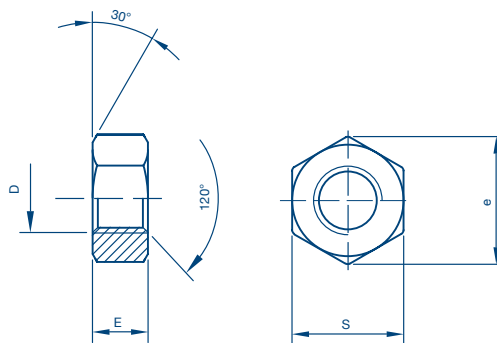
SECHSKANTMUTTER UNI 5588 (DIN. 934) - UNI 5589 (DIN. 936)

SECHSKANT-
MUTTER

Abmessungen mm

D	S	Regelgewinde	Feingewinde	E		e
				Standard nach UNI 5588	Flach nach UNI 5589	
M4	7	4x0,7	-	3,2	2	8,05
M5	8	5x0,8	-	4	2,5	9,20
M6	10	6x1	-	5	4	11,50
M7	11	7x1	-	7	4	12,65
M8	13	8x1,25	-	6,5	5	14,95
M10	17	10x1,50		8	6	19,55
M10x1,25	17		10x1,25	8	6	19,55
M12	19	12x1,75		10	7	21,85
M12x1,25	19		12x1,25	10	7	21,85
M14	22	14x2,00		11	8	25,30
M14x1,5	22		14x1,5	11	8	25,30
M16	24	16x2,00		13	8	27,60
M16x1,5	24		16x1,5	13	8	27,60
M18	27	18x2,50		15	9	31,05
M18x1,5	27		18x1,5	15	9	31,05
M20	30	20x2,50		16	9	34,50
M20x1,5	30		20x1,5	16	9	34,50
M22	32	22x2,50		18	10	36,80
M22x1,5	32		22x1,5	18	10	36,80
M24	36	24x3,00		19	10	41,40
M24x2	36		24x2	19	10	41,40
M27	41	27x3,00		22	12	47,15
M27x2	41		27x2	22	12	47,15
M30	46	30x3,50		24	12	52,90
M30x2	46		30x2	24	12	52,90
M33	50	33x3,50		26	14	57,50
M33x2	50		33x2	26	14	57,50
M36	55	36x4,00		29	14	63,25
M36x2	55		36x2	29	14	63,25
M39	60	39x4,00		39	16	69,00
M39x2	60		39x2	39	16	69,00
M42	65	42x4,50		42	16	74,75
M42x2	65		42x2	42	16	74,75
M45	70	45x4,50		45	18	80,50
M45x2	70		45x2	45	18	80,50
M48	75	48x5,00		48	18	86,25
M48x2	75		48x2	48	18	86,25
M52	80	52x5,00		52	20	92,00
M52x3	80		52x3	52	20	92,00
M56	85	56x5,50		56	22	97,75
M56x4	85		56x4	56	22	97,75

ZUBEHÖR FÜR GABELKÖPFE



Werkstoff

Stahl

Festigkeitsklasse 6S (nach UNI 3740)

Oberflächenschutz:

- Elektrolytische Beschichtung nach EN ISO 4042, Fe/Zn 8c...
- Chromatierung Beispiel (Passivierung): Typ A bitte schreiben 1A (es. DADO M20 1A UNI5588)
- Oberflächenbeschichtungen auf Seite 6

chiavette unificate