

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPZ/10

Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush		Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
		●	○		Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾						Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾		Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾		
50▲	1	●	11	0,3	37	v 21	1008	auf Anfrage on request		106	1	●	8	0,9	25	bü	1610	auf Anfrage on request
	2	●	11	0,4	49	v 21	1008				2	●	6	1,1	25	rü 3	1610	
56▲	1	●	11	0,4	22	rü 15	1008			3	●	6	1,3	25	rü 15	1610		
	2	●	11	0,5	22	rü 27	1108			4	●	6	1,3	25	rü 27	1610		
60	1	●	11	0,2	22	bü	1008			5	●	6	1,5	32	rü 32	2012		
	2	●	11	0,6	22	rü 27	1108			6	●	6	1,6	32	rü 44	2012		
63	1	●	8	0,2	22	bü	1108			112	1	●	8	1,0	25	bü	1610	
	2	●	6	0,3	22	rü 6	1108				2	●	6	1,3	25	rü 3	1610	
	3	●	6	0,4	22	rü 18	1108				3	●	6	1,3	32	rü 8	2012	
67	1	●	8	0,3	22	bü	1108			4	●	6	1,5	32	rü 20	2012		
	2	●	6	0,4	22	rü 6	1108			5	●	6	1,8	32	rü 32	2012		
	3	●	6	0,5	22	rü 18	1108			6	●	6	1,9	32	rü 44	2012		
71	1	●	8	0,3	22	bü	1108			118	1	●	8	0,9	25	bü	1610	
	2	●	6	0,4	22	rü 6	1108				2	●	6	1,3	25	rü 3	1610	
	3	●	6	0,6	22	rü 18	1108				3	●	6	1,6	32	rü 8	2012	
75	1	●	8	0,4	22	bü	1108			4	●	6	1,8	32	bü	2012		
	2	●	6	0,4	25	rü 3	1210			5	●	6	1,8	32	rü 32	2012		
	3	●	6	0,5	25	rü 15	1210			6	●	6	2,0	45	rü 31	2517		
80	1	●	8	0,5	25	bü	1210			125	1	●	8	1,0	25	bü	1610	
	2	●	6	0,6	25	rü 3	1210				2	●	6	1,4	25	rü 3	1610	
	3	●	6	0,7	25	rü 15	1210	3	●		2	1,8	32	rü 8	2012			
	4	●	6	0,8	25	rü 27	1210	4	●		2	2,2	32	bü	2012			
85	1	●	8	0,6	25	bü	1210	5	●	6	2,3	32	rü 32	2012				
	2	●	6	0,5	25	rü 3	1610	6	●	6	2,5	45	rü 31	2517				
	3	●	6	0,6	25	rü 15	1610	132	1	●	8	1,1	25	bü	1610			
	4	●	6	0,9	25	rü 27	1610		2	●	6	1,5	25	rü 3	1610			
	5	●	6	1,0	25	rü 39	1610		3	●	2	2,3	32	rü 8	2012			
90	1	●	8	0,7	25	bü	1210	4	●	2	2,5	32	rü 20	2012				
	2	●	6	0,7	25	rü 3	1610	5	●	6	2,7	45	rü 19	2517				
	3	●	6	0,8	25	rü 15	1610	6	●	6	2,9	45	rü 31	2517				
	4	●	6	1,0	25	rü 27	1610	140	1	●	8	1,2	25	bü	1610			
	5	●	6	1,2	25	rü 39	1610		2	●	2	1,7	25	rü 3	1610			
95	1	●	8	0,7	25	bü	1210	3	●	2	2,6	32	bü	2012				
	2	●	6	0,8	25	rü 3	1610	4	●	2	2,9	32	bü	2012				
	3	●	6	0,9	25	rü 15	1610	5	●	2	3,2	45	bü	2517				
	4	●	6	1,1	25	rü 27	1610	6	●	2	3,5	45	bü	2517				
	5	●	6	1,3	25	rü 39	1610	8	●	4	4,0	45	rü 27,5	2517				
100	1	●	8	0,8	25	bü	1210	150	1	●	8	1,2	25	bü	1610			
	2	●	6	0,9	25	rü 3	1610		2	●	8	2,0	32	bü	2012			
	3	●	6	1,1	25	rü 15	1610		3	●	2	3,1	32	bü	2012			
	4	●	6	1,1	25	rü 27	1610		4	●	2	3,7	45	bü	2517			
	5	●	6	1,3	32	rü 32	2012		5	●	2	4,0	45	bü	2517			
	6	●	6	1,4	32	rü 44	2012		6	●	2	4,4	45	bü	2517			
								8	●	4	5,1	45	rü 27,5	2517				

bü = bündig / precise
 rü = Rücksprung / behind
 v = Vorsprung / in front

▲ nur für Profil 10 only for section 10

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taperbuchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012	2517	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	
€/Stück each	auf Anfrage / on request						

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

¹⁾ Nebenbezugkante: Kleiner ø der Kegelbohrung.
 Hub reference edge: small diameter of taper bore.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211 V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPZ/10



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush		Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	
				Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾								Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾			
160	1	●	8	1,3	25	bü	1610		280	1	×	7	2,9	32	v 8	2012	
	2	●	8	2,5	32	bü	2012			2	×	7	4,0	32	bü	2012	
	3	●	2	3,6	32	bü	2012			3	×	7	5,3	45	bü	2517	
	4	●	2	4,4	45	bü	2517			4	×	10	6,4	45	rü 3,5	2517	
	5	●	2	4,8	45	bü	2517			5	×	10	7,1	45	rü 9,5	2517	
	6	●	2	5,2	45	bü	2517			6	×	10	7,8	45	rü 15,5	2517	
	8	●	4	5,6	45	rü 27,5	2517			8	×	10	10,8	51	rü 24,5	3020	
	170	1	●	8	1,5	25	bü			1610		315	1	×	7	3,1	
2		●	8	2,5	32	bü	2012	2	×	7			4,2	32	bü	2012	
3		○	9	4,2	32	bü	2012	3	×	7			6,1	45	bü	2517	
4		●	2	5,3	45	bü	2517	4	×	10			7,6	45	rü 3,5	2517	
5		●	2	5,9	45	bü	2517	5	×	10			8,6	45	rü 9,5	2517	
6		●	2	6,5	45	bü	2517	6	×	10			9,3	45	rü 15,5	2517	
180	1	●	8	1,6	25	bü	1610		355	1	×	7	3,5	32	v 8	2012	
	2	●	8	2,5	32	bü	2012			2	×	7	5,1	32	bü	2012	
	3	○	9	4,8	32	bü	2012			3	×	7	7,3	45	bü	2517	
	4	○	9	6,1	45	bü	2517			4	×	10	8,9	45	rü 3,5	2517	
	5	○	9	6,3	45	bü	2517			5	×	10	10,0	45	rü 9,5	2517	
	6	○	9	6,8	45	bü	2517			6	×	10	10,7	45	rü 15,5	2517	
	8	●	4	7,1	51	rü 24,5	3020			8	×	10	16,0	76	rü 12,0	3030	
	190	1	●	8	1,8	25	bü			1610	auf Anfrage on request	400	1	×	7	6,0	
2		●	8	2,6	32	bü	2012	2	×	7			6,3	45	bü	2517	
3		○	9	4,9	32	bü	2012	3	×	7			8,0	45	bü	2517	
4		○	9	5,3	45	bü	2517	4	×	10			10,1	45	rü 3,5	2517	
5		○	9	6,3	45	bü	2517	5	×	10			11,7	51	rü 6,5	3020	
6		○	9	6,9	45	bü	2517	6	×	10			14,5	76	bü	3020	
200	1	●	8	2,3	32	bü	2012		450	1	×	7	6,1	45	v 14,5	2517	
	2	●	8	2,8	32	bü	2012			2	×	7	8,2	45	v 8,5	2517	
	3	○	9	3,5	32	bü	2012			3	×	7	9,8	45	v 2,5	2517	
	4	○	9	4,7	45	rü 3,5	2517			4	×	10	11,8	51	rü 0,5	3020	
	5	○	9	5,5	45	rü 9,5	2517			5	×	10	13,9	51	rü 6,5	3020	
	6	○	9	6,1	45	rü 15,5	2517			6	×	10	16,9	76	bü	3030	
	8	●	4	9,3	51	rü 24,5	3020			8	×	10	24,0	89	rü 5,5	3535	
	224	1	○	5	2,5	32	bü			2012		500	2	×	7	9,1	
2		○	5	3,2	32	bü	2012	3	×	7			11,4	45	v 2,5	2517	
3		○	9	3,9	32	rü 4	2012	4	×	10			14,3	51	rü 0,5	3020	
4		○	9	5,2	45	rü 3,5	2517	5	×	10			17,6	76	v 6	3020	
5		○	9	6,0	45	rü 9,5	2517	6	×	10			19,9	76	bü	3020	
6		○	9	6,6	45	rü 15,5	2517	6	×	10			19,9	76	bü	3020	
8		●	4	11,8	51	rü 24,5	3020	6	×	10			19,9	76	bü	3020	
250		1	×	7	2,8	32	bü	2012		630			3	×	7	15,9	45
	2	×	7	3,5	32	bü	2012	4			×	10	20,0	76	v 12	3020	
	3	×	10	4,3	32	rü 4	2012	5			×	10	22,7	76	v 6	3020	
	4	×	10	5,7	45	rü 3,5	2517	6			×	7	33,6	89	v 6,5	3535	
	5	×	10	6,4	45	rü 9,5	2517										
	6	×	10	7,0	45	rü 15,5	2517										
	8	×	10	10,5	51	rü 24,5	3020										

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taperbuchse Taper bush	1610	2012	2517	3020	3030	3535	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	
€/Stück each	auf Anfrage / on request						

● Vollscheibe Solid pulley
○ Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
× Armscheibe Spoked pulley
¹⁾ Nebenbezugsfläche: Kleiner ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPA/13

Richt-durchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (\approx kg)	Nabe/Hub		Taper-Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt-durchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (\approx kg)	Nabe/Hub		Taper-Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
		●	○		Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾					Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾					
63▲	1	●	11	0,6	40	v 20	1108	auf Anfrage on request	125	1	●	8	1,4	25	bü	1610	auf Anfrage on request
	2	●	11	0,8	55	v 20	1108			2	●	2	1,7	25	bü	1610	
67▲	1	●	8	0,3	22	bü	1108		3	●	2	2,0	32	bü	2012		
	2	●	6	0,5	22	rü 13	1108		4	●	2	2,5	32	bü	2012		
71▲	1	●	8	0,3	22	bü	1108		5	●	2	2,7	32	bü	2012		
	2	●	6	0,5	22	rü 13	1108		132	1	●	8	1,6	25	bü	1610	
	3	●	6	0,7	22	rü 28	1108			2	●	2	1,8	32	bü	2012	
75▲	1	●	8	0,4	22	bü	1108		3	●	2	2,3	32	bü	2012		
	2	●	6	0,6	25	rü 13	1108		4	●	2	2,6	45	bü	2517		
	3	●	6	0,8	25	rü 28	1108		5	●	2	2,9	45	bü	2517		
80▲	1	●	8	0,5	25	bü	1210		140	1	●	8	1,8	25	bü	1610	
	2	●	6	0,6	25	rü 10	1210			2	●	2	2,0	32	rü 3	2012	
	3	●	6	0,9	25	rü 25	1210			3	●	2	2,8	45	bü	2517	
85	1	●	8	0,6	25	bü	1210			4	●	2	3,1	45	bü	2517	
	2	●	6	0,7	25	rü 10	1210			5	●	2	3,4	45	bü	2517	
90	3	●	6	1,0	25	rü 25	1210		150	1	●	8	1,4	25	bü	1610	
	1	●	8	0,7	25	bü	1210			2	●	2	2,4	32	rü 3	2012	
	2	●	6	0,7	25	rü 10	1610			3	●	2	3,5	45	bü	2517	
3	●	6	1,0	25	rü 25	1610	4			●	2	3,8	45	bü	2517		
4	●	6	1,2	38	rü 27	1615	5			●	2	4,2	45	bü	2517		
95	1	●	8	0,8	25	bü	1210	160	1	○	5	1,9	25	bü	1610		
	2	●	6	0,9	25	rü 10	1610		2	●	2	2,9	32	rü 3	2012		
	3	●	6	1,1	25	rü 25	1610		3	●	2	3,9	45	bü	2517		
	4	●	6	1,4	38	rü 27	1615		4	●	2	4,4	45	bü	2517		
100	5	●	6	1,9	38	rü 42	1610		5	●	2	5,1	45	bü	2517		
	1	●	8	0,8	25	bü	1610	170	1	○	5	2,0	25	bü	1610		
	2	●	6	0,9	25	rü 10	1610		2	●	2	3,1	32	bü	2012		
	3	●	2	1,2	25	rü 25	1610		3	●	2	4,6	45	bü	2517		
	4	●	2	1,7	38	rü 27	1610		4	●	2	5,5	45	bü	2517		
5	●	6	1,9	38	rü 42	1610	5		●	2	5,9	45	bü	3020			
106	1	●	8	0,9	25	bü	1610	180	1	○	5	2,1	25	bü	1610		
	2	●	6	1,1	25	rü 10	1610		2	○	9	3,4	32	rü 3	2012		
	3	●	2	1,4	25	rü 25	1610		3	●	2	5,1	45	bü	2517		
	4	●	6	2,0	32	rü 33	2012		4	●	2	5,9	45	bü	2517		
	5	●	6	2,0	32	rü 48	2012		5	●	2	6,2	51	bü	3020		
112	1	●	8	1,0	25	bü	1610	190	1	○	5	2,3	25	bü	1610		
	2	●	6	1,2	25	rü 10	1610		2	○	9	3,8	32	bü	2012		
	3	●	6	1,3	32	rü 18	2012		3	●	2	5,4	45	bü	2517		
	4	●	6	1,9	32	rü 33	2012		4	●	2	6,8	45	bü	2517		
	5	●	6	2,1	32	rü 48	2012		5	●	2	7,4	52	bü	3020		
118	1	●	8	1,2	25	bü	1610	200	1	○	5	2,6	32	bü	2012		
	2	●	6	1,4	25	rü 10	1610		2	○	5	4,1	45	bü	2517		
	3	●	2	1,8	32	rü 18	2012		3	○	9	4,9	45	bü	2517		
	4	●	2	2,0	32	rü 33	2012		4	●	2	7,4	51	bü	3020		
	5	●	2	2,4	32	rü 48	2012		5	●	4	8,4	51	bü	3020		

▲ nur für Profil 13 only for section 13

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5		
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	20	35	50	65	80		
Taperbuchse Taper bush	1108	1210	1610	1615	2012	2517	3020
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	10-28	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	25-75
€/Stück each	auf Anfrage / on request						

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

¹⁾ Nebenbezugkante: Kleiner \varnothing der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
Bore diameters d_2 see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211 V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPA/13

Richt-durchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (\approx kg)	Nabe/Hub		Taper-Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt-durchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (\approx kg)	Nabe/Hub		Taper-Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush		
				Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾							Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾				
212	1	○	5	2,7	32	bü	auf Anfrage on request	500	1	×	7	8,0	45	bü	auf Anfrage on request		
	2	○	5	4,3	45	bü			2517	2	×	7	11,6	45		bü	2517
	3	○	9	5,2	45	bü			2517	3	×	7	16,0	51		bü	3020
	4	●	2	7,3	52	bü			3020	4	×	10	18,2	51		rü 7	3020
	5	●	2	8,2	52	bü			3020	5	×	7	27,3	89		bü	3535
224	1	×	7	2,7	32	bü	auf Anfrage on request	560	1	×	7	11,6	45	bü	auf Anfrage on request		
	2	○	5	4,4	45	bü			2517	2	×	7	15,5	52		bü	3020
	3	○	9	5,5	45	rü 2,5			2517	3	×	7	17,8	51		bü	3020
	4	●	2	7,4	51	bü			3020	4	×	7	26,7	89		bü	3535
	5	●	2	8,3	51	bü			3020	5	×	7	30,4	89		bü	3535
236	1	×	7	2,8	32	bü	auf Anfrage on request	630	1	×	7	10,1	45	bü	auf Anfrage on request		
	2	○	5	4,6	45	bü			2517	2	×	7	16,0	51		bü	3020
	3	○	9	5,7	45	bü			2517	3	×	7	22,0	51		bü	3020
	4	●	2	7,8	52	bü			3020	4	×	7	30,8	89		bü	3535
	5	●	2	8,7	52	bü			3020	5	×	7	33,7	89		bü	3535
250	1	×	7	2,9	32	bü	auf Anfrage on request	630	1	×	7	10,1	45	bü	auf Anfrage on request		
	2	×	7	4,8	45	bü			2517	2	×	7	16,0	51		bü	3020
	3	○	9	5,9	45	rü 2,5			2517	3	×	7	22,0	51		bü	3020
	4	○	9	8,0	51	rü 7			3020	4	×	7	30,8	89		bü	3535
	5	○	9	9,0	51	rü 14,5			3020	5	×	7	33,7	89		bü	3535
280	1	×	7	3,3	32	bü	auf Anfrage on request	630	1	×	7	10,1	45	bü	auf Anfrage on request		
	2	×	7	5,4	45	bü			2517	2	×	7	16,0	51		bü	3020
	3	○	9	6,7	45	rü 2,5			2517	3	×	7	22,0	51		bü	3020
	4	○	9	8,8	51	rü 7			3020	4	×	7	30,8	89		bü	3535
	5	○	5	15,5	89	bü			3535	5	×	7	33,7	89		bü	3535
315	1	×	7	3,6	32	bü	auf Anfrage on request	630	1	×	7	10,1	45	bü	auf Anfrage on request		
	2	×	7	6,0	45	bü			2517	2	×	7	16,0	51		bü	3020
	3	○	5	8,3	51	bü			3020	3	×	7	22,0	51		bü	3020
	4	○	9	9,7	51	rü 7			3020	4	×	7	30,8	89		bü	3535
	5	○	5	17,0	89	bü			3535	5	×	7	33,7	89		bü	3535
355	1	×	7	4,2	32	bü	auf Anfrage on request	630	1	×	7	10,1	45	bü	auf Anfrage on request		
	2	×	7	6,7	45	bü			2517	2	×	7	16,0	51		bü	3020
	3	×	7	9,2	51	bü			3020	3	×	7	22,0	51		bü	3020
	4	×	10	11,0	51	rü 7			3020	4	×	7	30,8	89		bü	3535
	5	×	7	18,6	89	bü			3535	5	×	7	33,7	89		bü	3535
400	1	×	7	4,9	32	bü	auf Anfrage on request	630	1	×	7	10,1	45	bü	auf Anfrage on request		
	2	×	7	8,1	45	bü			2517	2	×	7	16,0	51		bü	3020
	3	×	7	11,0	51	bü			3020	3	×	7	22,0	51		bü	3020
	4	×	10	12,8	51	rü 7			3020	4	×	7	30,8	89		bü	3535
	5	×	7	21,0	89	bü			3535	5	×	7	33,7	89		bü	3535
450	1	×	7	7,0	32	bü	auf Anfrage on request	630	1	×	7	10,1	45	bü	auf Anfrage on request		
	2	×	7	10,3	45	bü			2517	2	×	7	16,0	51		bü	3020
	3	×	7	14,1	51	bü			3020	3	×	7	22,0	51		bü	3020
	4	×	10	15,5	51	rü 7			3020	4	×	7	30,8	89		bü	3535
	5	×	7	24,3	89	bü			3535	5	×	7	33,7	89		bü	3535

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	20	35	50	65	80
Taperbuchse Taper bush	2012	2517	3020	3030	3535
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90
€/Stück each	auf Anfrage / on request				

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- ×

¹⁾ Nebenbezugskante: Kleiner \varnothing der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
Bore diameters d_2 see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPB/17

Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
		●	○		Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾					Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾					
100▲	1	●	1	0,9	25	bü	1610	auf Anfrage on reques	180	1	●	1	4,1	25	bü	1610	auf Anfrage on request
	2	●	6	1,2	25	rü 19	1610			2	●	8	4,5	45	bü	2517	
	3	●	6	1,7	25	rü 19	1610			3	●	2	5,5	45	rü 18	2517	
106▲	1	●	-	1,5	-	-	-		4	●	4	6,9	45	rü 18,5	2517		
	2	●	-	1,2	-	-	-		5	●	4	7,1	51	rü 25	3020		
	3	●	-	1,2	-	-	-		6	●	4	7,7	51	rü 34,5	3020		
112▲	1	●	1	1,1	25	bü	1610		8	●	4	9,5	76	rü 41	3020		
	2	●	6	1,5	25	rü 19	1610		190	1	●	8	4,6	32	bü	2012	
	3	●	6	2,0	25	rü 38	1610			2	●	8	5,0	45	bü	2517	
118▲	1	●	1	1,3	25	bü	1610			3	●	2	6,3	45	rü 18	2517	
	2	●	6	1,7	25	rü 19	1610		4	●	4	7,6	45	rü 18,5	2517		
	3	●	6	2,3	25	rü 38	1610		5	●	4	8,1	51	rü 25	3020		
125▲	1	●	1	1,5	25	bü	1610		6	●	4	9,2	51	rü 34,5	3020		
	2	●	2	1,9	32	rü 12	2012		8	●	4	11,2	76	rü 41	3030		
	3	●	2	2,4	32	rü 31	2012		200	1	●	8	5,0	32	bü	2012	
4	●	4	3,0	32	rü 50	2012	2			●	8	5,4	45	bü	2517		
5	●	6	3,5	32	rü 69	2012	3			●	2	6,5	45	bü	2517		
132▲	1	●	1	1,8	25	bü	1610		4	●	2	8,8	51	bü	3020		
	2	●	2	2,2	32	rü 12	2012	5	●	2	9,1	51	bü	3020			
	3	●	2	2,8	32	rü 31	2012	6	●	4	10,3	51	rü 34,5	3020			
	4	●	4	3,4	32	rü 50	2012	8	●	4	13,5	89	rü 34,5	3535			
	5	●	4	3,7	32	rü 34,5	2012	212	1	●	8	4,2	32	bü	2012		
140	1	●	1	2,3	25	bü	1610		2	●	8	4,9	45	bü	2517		
	2	●	2	2,7	32	bü	2012		3	●	2	6,0	45	bü	2517		
	3	●	2	3,3	32	bü	2012		4	●	2	9,8	51	bü	3020		
	4	●	2	3,7	45	rü 18,5	2517		5	●	2	11,0	51	bü	3020		
	5	●	2	4,5	45	rü 28	2517	6	●	4	14,3	89	rü 15,5	3535			
150	6	●	4	4,6	45	rü 36	2517	8	●	4	16,6	89	rü 34,5	3535			
	1	●	1	2,7	25	bü	1610	224	1	●	8	4,7	32	bü	2012		
	2	●	2	3,1	32	bü	2012		2	●	8	5,3	45	bü	2517		
	3	●	2	3,9	45	bü	2517		3	●	2	6,3	45	bü	2517		
	4	●	2	4,4	45	rü 18,5	2517		4	●	2	11,3	51	bü	3020		
	5	●	4	5,2	45	rü 28	2517		5	●	2	12,7	51	bü	3020		
6	●	4	5,6	45	rü 36	2517	6		●	4	17,0	89	rü 15,5	3535			
160	1	●	1	2,5	25	bü	1610	8	●	4	19,3	89	rü 34,5	3535			
	2	●	2	2,9	32	rü 12	2012	10	●	4	21,8	89	rü 53,5	3535			
	3	●	2	4,2	45	rü 18	2517	236	1	●	8	5,0	32	bü	2012		
	4	●	4	4,9	45	rü 18,5	2517		2	●	8	5,5	45	bü	2517		
	5	●	4	6,0	45	rü 28	2517		3	×	10	7,0	45	bü	2517		
	6	●	4	5,4	51	rü 34,5	3020		4	×	10	14,5	51	bü	3020		
8	-	-	-	-	-	-	5		●	6	16,9	89	bü	3535			
170	1	●	1	2,9	25	bü	1610		6	●	4	20,0	89	rü 15,5	3535		
	2	●	2	3,3	32	rü 12	2012	8	●	4	22,3	89	rü 34,5	3535			
	3	●	2	4,9	45	rü 18	2517	10	●	4	25,3	89	rü 53,5	3535			
	4	●	4	5,7	45	rü 18,5	2517										
	5	●	4	6,1	51	rü 25	3020										
	6	●	4	6,5	51	rü 34,5	3020										
	8	●	4	8,0	76	rü 41	3020										

▲ nur für Profil 17 only for section 17

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Taperbuchse Taper bush	1610	2012	2517	3020	3030	3535		
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90		
€/Stück each	auf Anfrage / on request							

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

¹⁾ Nebenbezugkante: Kleiner ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211 V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPB/17



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush		Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type	Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush			
				Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾								Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾					
250	1	●	8	5,4	32	bü	2012	auf Anfrage on request	355	2	×	7	8,7	51	bü	3020	auf Anfrage on request		
	2	×	7	5,5	45	bü	2517			3	×	10	10,8	51	rü 6	3020			
	3	●	2	7,7	51	bü	3020			4	×	7	18,6	89	bü	3535			
	4	●	2	19,6	51	bü	3020			5	×	10	20,8	89	rü 6	3535			
	5	●	4	21,7	89	bü	3535			6	×	9	22,8	89	rü 15,5	3535			
	6	●	4	23,3	89	rü 15,5	3535			8	×	10	27,0	89	rü 34,5	3535			
	8	●	4	27,5	89	rü 34,5	3535			10	×	10	38,0	102	rü 47	4040			
	10	●	4	29,3	89	rü 53,5	3535			375	2	×	7	9,5				3020	
	265	2	●	7	6,2						2517	3	×	10	11,5	89		bü	3020
		3	○	9	8,0						3020	4	×	10	16,5				3525
4		○	9	9,5			3020	6	×		10	25,0			3535				
6		○	9	16,7			3525	8	×		10	28,0			4040				
8		○	9	24,0			3525	400	2		×	7	10,0	51	bü	3020			
280		1	×	7	6,1	32	bü		2012		3	×	7	18,3	89	bü	3535		
	2	×	7	6,8	45	bü	2517		4		×	7	20,5	89	bü	3535			
	3	×	10	8,6	51	rü 6	3020		5		×	10	23,4	89	rü 6	3535			
	4	○	9	10,1	51	rü 15,5	3020		6		×	10	25,1	89	rü 15,5	3535			
	5	○	9	17,8	89	rü 6	3535		8	×	10	36,5	102	rü 28	4040				
	6	○	9	19,6	89	rü 15,5	3535	10	×	10	41,0	102	rü 47	4040					
	8	○	9	26,7	89	rü 34,5	3535	425	2	×	7	11,5			3020				
	10	○	9	30,5	89	rü 53,5	3535		3	×	7	18,0			3535				
	300	2	×	7	7,3	45	v 0,5	2517	4	×	7	19,5			3535				
		3	×	10	9,2	51	rü 6	3020	6	×	10	25,1			4040				
4		○	9	14,3	51	rü 15,5	3020	8	×	10	52,5			4545					
5		○	9	18,2	89	rü 6	3535	450	2	×	7	12,1	51	bü	3020				
6		○	9	21,9	89	rü 15,5	3535		3	×	7	21,9	89	bü	3535				
8		○	9	26,2	89	rü 34,5	3535		4	×	7	24,5	89	bü	3535				
315	1	×	7	7,2	32	bü	2012		5	×	10	27,3	89	rü 6	3535				
	2	×	7	7,8	45	bü	2517		6	×	10	35,5	102	rü 9	4040				
	3	×	10	9,6	51	rü 6	3020		8	×	10	40,9	102	rü 28	4040				
	4	○	5	17,1	89	bü	3535	10	×	10	53,5	104	rü 41	4545					
	5	○	9	18,8	89	rü 6	3535	500	2	×	7	13,2	51	bü	3020				
	6	○	9	23,0	89	rü 15,5	3535		3	×	7	23,1	89	bü	3535				
	8	○	9	26,0	89	rü 34,5	3535		4	×	7	26,6	89	bü	3535				
	10	○	9	31,5	89	rü 53,5	3535		5	×	10	29,9	89	rü 6	3535				
	335	2	×	7	7,8	45	bü		2517	6	×	10	38,9	102	rü 9	4040			
		3	×	10	10,5	51	rü 6		3020	8	×	10	45,5	102	rü 28	4040			
4		×	7	18,3	89	v 3,5	3535	10	×	10	61,0	114	rü 41	4545					
5		×	10	19,5	89	rü 6	3535	560	2	×	7	16,5	51	v 35	3030				
6		×	10	22,0	89	rü 15,5	3535		3	×	7	25,9	89	bü	3535				
8		×	10	28,2	89	rü 34,5	3535		4	×	7	29,0	89	bü	3535				
10		×	10	36,0	102	rü 47	4040		5	×	7	35,3	102	bü	4040				
									6	×	10	43,1	102	rü 9	4040				
									8	×	10	49,0	114	rü 22	4545				
								10	×	10	55,7	114	rü 41	4545					

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Taperbuchse Taper bush	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	
€/Stück each	auf Anfrage / on request							

● Vollscheibe Solid pulley
○ Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
× Armscheibe Spoked pulley
¹⁾ Nebenbezugsfläche: Kleiner ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPB/17

Richt- durchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush		Richt- durchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
					Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾									Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾		
630	2	×	7	18,5	76	v 16	3020	auf Anfrage on request		900	3	×	7	46,8			3535	auf Anfrage on request
	3	×	7	28,9	89	bü	3535				4	×	7	60,0	102	bü	4040	
	4	×	7	33,3	89	bü	3535				5	×	7	74,8	114	bü	4545	
	5	×	7	43,1	102	bü	4040				6	×	10	81,5	114	rü 3	4545	
	6	×	10	49,2	102	rü 9	4040				8	×	10	110,0	114	rü 22	4545	
	8	×	10	62,0	114	rü 22	4545				10	×	10	126,0	127	rü 34,5	5050	
	10	×	10	72,0	114	rü 41	4545				1000	3	×	7	56,5			
710	3	×	7	33,2	89	bü	3535			4		×	7	66,5	102	bü	4040	
	4	×	7	39,1	89	bü	3535			5		×	7	80,5	114	bü	4545	
	5	×	7	50,2	102	bü	4040			6		×	10	90,0	114	rü 3	4545	
	6	×	10	62,3	114	rü 3	4545			8		×	10	132,0	127	rü 15,5	5050	
	8	×	10	71,0	114	rü 22	4545			10		×	10	147,0	127	rü 34,5	5050	
800	10	×	10	80,0	114	rü 41	4545			3		×	7	56,5			4040	
	4	×	7	48,8	102	bü	4040			4	×	7	66,5	102	bü	4040		
	5	×	7	56,1	102	bü	4040	5	×	7	80,5	114	bü	4545				
	6	×	10	71,4	114	rü 3	4545	6	×	10	90,0	114	rü 3	4545				
	8	×	10	90,9	114	rü 22	4545	8	×	10	132,0	127	rü 15,5	5050				
10	×	10	102,0	114	rü 41	4545	10	×	10	147,0	127	rü 34,5	5050					

bü = bündig / precise
 rü = Rücksprung / behind
 v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	44	63	82	101	120	158	196
Taperbuchse Taper bush	3020	3030	3535	4040	4545	5050	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	70-125	
€/Stück each	auf Anfrage / on request						

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

¹⁾ Nebenbezugkante: Kleiner ø der Kegelbohrung.
 Hub reference edge: small diameter of taper bore.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211 V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPC/22



Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durch- messer Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausfüh- rung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Nabe/Hub		Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
					Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾								Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾		
200▲	3	●	4	9,0	45	rü 20	2517	auf Anfrage on request	315	3	○	5	21,6	89	v 2	3535	auf Anfrage on request
	4	●	4	10,5	51	rü 30	3020			4	○	9	24,6	89	rü 11	3535	
	5	●	4	14,0	89	rü 16	3535			5	○	9	29,0	89	rü 23,5	3535	
	6	●	4	17,0	89	rü 16	3535			6	○	9	31,4	89	rü 36	3535	
212▲	3	●	4	10,0	51	rü 17	3020		8	○	4	50,0	102	rü 55	4040		
	4	●	4	12,5	51	rü 30	3020		10	○	9	58,0	114	rü 75	4545		
	5	●	4	15,0	89	rü 16	3535		12	–	–	–	–	–	–		
	6	●	4	18,0	89	rü 36,5	3535		335	3	○	5	22,5	89	v 2	3535	
224	2	●	4	8,1	51	rü 4,5	3020			4	○	9	26,5	89	rü 11	3535	
	3	●	4	11,0	51	rü 17	3020			5	○	9	30,0	89	rü 23,5	3535	
	4	●	4	14,0	89	rü 11	3535			6	○	9	35,0	89	rü 36	3535	
	5	●	4	16,2	89	rü 23,5	3535		8	○	9	58,0	102	rü 55	4040		
236	6	●	4	19,0	89	rü 36	3535	10	–	–	–	–	–	–	–		
	8	●	4	24,9	89	rü 46	3535	12	–	–	–	–	–	–	–		
	250	3	●	4	12,0	51	rü 17	3020	355	3	○	5	22,9	89	v 2	3535	
		4	●	4	17,2	89	rü 11	3535		4	○	9	28,3	89	rü 11	3535	
5		●	4	19,1	89	rü 23,5	3535	5		○	9	32,5	89	rü 23,5	3535		
6		●	4	20,8	89	rü 36	3535	6		○	9	36,0	89	rü 36	3535		
265	8	●	4	25,5	89	rü 46	3535	8	○	9	67,5	102	rü 55	4040			
	280	2	●	4	9,8	51	rü 4,5	3020	10	○	9	121,0	114	rü 75	4545		
		3	●	4	14,5	51	rü 17	3020	12	–	–	–	–	–	–		
		4	●	4	20,7	89	rü 11	3535	375	3	○	5	23,8	89	v 2	3535	
5		●	4	22,8	89	rü 23,5	3535	4		○	9	30,0	89	rü 11	3535		
6	●	4	26,0	89	rü 36	3535	5	○		9	33,0	89	rü 23,5	3535			
8	●	4	29,7	89	rü 62	3535	6	○		9	45,5	102	rü 30	4040			
280	10	●	4	34,0	102	rü 81	4040	8	○	9	68,0	114	rü 49	4545			
	300	3	●	8	21,2	89	bü	3535	10	–	–	–	–	–	–		
		4	○	9	24,0	89	rü 11	3535	12	–	–	–	–	–	–		
		5	○	9	26,2	89	rü 23,5	3535	400	3	×	7	24,1	89	v 2	3535	
6		○	9	29,0	89	rü 36	3535	4		×	10	28,0	89	rü 11	3535		
8	○	9	33,3	89	rü 62	3535	5	×		10	34,0	89	rü 23,5	3535			
280	3	●	8	24,0	89	bü	3535	6		○	9	48,0	102	rü 30	4040		
	4	○	9	29,0	89	rü 11	3535	8	○	9	65,0	114	rü 49	4545			
	5	○	9	31,0	89	rü 23,5	3535	10	○	9	88,0	127	rü 68	5050			
	6	○	9	33,8	89	rü 36	3535	12	–	–	–	–	–	–			
300	8	○	9	37,5	89	rü 62	3535	425	3	×	7	26,0	89	v 2	3535		
	10	○	9	45,0	102	rü 81	4040		4	×	10	31,0	89	rü 11	3535		
	3	○	5	21,0	89	v 2	3535		5	○	9	45,0	89	rü 23,5	4040		
	4	○	9	25,0	89	rü 11	3535		6	○	9	58,0	102	rü 30	4545		
300	5	○	9	28,5	89	rü 23,5	3535	8	○	9	74,0	114	rü 49	4545			
	6	○	9	29,0	89	rü 36	3535	10	–	–	–	–	–	–			
	8	●	4	46,5	102	rü 55	4040	12	–	–	–	–	–	–			
	10	○	9	53,5	114	rü 75	4545										

▲ nur für Profil 22W only for section 22

bü = bündig / precise
rü = Rücksprung / behind
v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	59,5	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taperbuchse Taper bush	2517	3020	3535	4040	4545	5050	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	16-60	25-75	35-90	40-100	55-110	70-125	
€/Stück each	auf Anfrage / on request						

● Vollscheibe Solid pulley
○ Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
× Armscheibe Spoked pulley
¹⁾ Nebenbezugskante: Kleiner ø der Kegelbohrung.
Hub reference edge: small diameter of taper bore.
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3-4.
Bore diameters d₂ see page 3-4.

Keilrillenscheiben für Taperbuchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN



Profil Section SPC/22

Richt-durchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (\approx kg)	Nabe/Hub		Taper-Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt-durchmesser Datum diameter d_d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (\approx kg)	Nabe/Hub		Taper-Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush										
					Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾								Länge length (mm)	Lage zum Kranz ¹⁾ Position to face ¹⁾												
450	3	×	7	28,6	89	v 2	3535	auf Anfrage on request	800	3	×	7	72,0			4545	auf Anfrage on request										
	4	×	10	33,5	89	rü 11	3535			4	×	7	90,8	127	v 8,25	5050											
	5	×	10	45,0	102	rü 17	4040			5	×	10	102,5	127	rü 4,5	5050											
	6	○	9	61,1	114	rü 24	4545			6	×	10	113,7	127	rü 17	5050											
	8	○	9	78,7	127	rü 43	5050			8	×	10	136,6	127	rü 43	5050											
	10	○	9	101,0	127	rü 65	5050			10	○	9	160,7	127	rü 68	5050											
12	–	–	–	–	–	–	12		–	–	–	–	–	–	–												
475	3	×	7	40,0	89	v 2	3535		auf Anfrage on request	1000	5	×	10	134,0	127	rü 4,5		5050	auf Anfrage on request								
	4	×	10	47,0	89	rü 11	3535				6	×	10	150,0	127	rü 17		5050									
	5	×	10	47,2	102	rü 17	4040				8	×	10	181,4	127	rü 43		5050									
	6	○	9	62,8	114	rü 24	4545				10	○	9	217,2	127	rü 68		5050									
	8	○	9	81,5	127	rü 43	5050				1250	5	×	10	177,6	127		rü 4,5		5050							
	10	–	–	–	–	–	–					6	×	10	201,4	127		rü 17		5050							
12	–	–	–	–	–	–	8			×		10	243,7	127	rü 43	5050											
500	3	×	7	30,9	89	v 2	3535			auf Anfrage on request		1250	10	○	9	292,1		127		rü 68	5050	auf Anfrage on request					
	4	×	10	39,0	89	rü 11	3535						12	–	–	–		–		–	–						
	5	×	10	48,7	102	rü 17	4040						560	3	×	7		36,0		–	–		3535				
	6	×	10	60,2	115	rü 24	4545				4			×	10	50,0		102		rü 4	4040						
	8	○	9	87,4	127	rü 43	5050	5			×			10	63,0	114	rü 11	4545									
	10	○	9	127,0	127	rü 68	5050	6			×			10	77,0	127	rü 17	5050									
12	–	–	–	–	–	–	8	×			10	94,0		127	rü 43	5050											
560	3	×	7	36,0	–	–	3535	auf Anfrage on request			630	10		○	9	115,0	127	rü 68		5050	auf Anfrage on request						
	4	×	10	50,0	102	rü 4	4040					3	×	7	48,5	102	v 8,5	4040									
	5	×	10	63,0	114	rü 11	4545					4	×	7	61,0	119	v 1,5	4545									
	6	×	10	77,0	127	rü 17	5050					5	×	10	77,0	127	rü 4,5	5050									
	8	×	10	94,0	127	rü 43	5050		6			×	10	86,0	127	rü 17	5050										
	10	○	9	115,0	127	rü 68	5050		8			×	10	105,5	127	rü 43	5050										
630	3	×	7	48,5	102	v 8,5	4040		auf Anfrage on request		710	10	○	9	130,0	127	rü 68	5050	auf Anfrage on request								
	4	×	7	61,0	119	v 1,5	4545					3	×	7	62,5	–	–	4040									
	5	×	10	77,0	127	rü 4,5	5050					4	×	7	78,6	–	–	4545									
	6	×	10	86,0	127	rü 17	5050					5	×	10	89,6	127	rü 4,5	5050									
	8	×	10	105,5	127	rü 43	5050					6	×	10	99,4	127	rü 17	5050									
	10	○	9	130,0	127	rü 68	5050			8		×	10	117,5	127	rü 43	5050										
710	3	×	7	62,5	–	–	4040			auf Anfrage on request	12	–	–	–	–	–	–	auf Anfrage on request									
	4	×	7	78,6	–	–	4545					12	–	–	–	–	–			auf Anfrage on request							
	5	×	10	89,6	127	rü 4,5	5050						12	–	–	–	–					–	auf Anfrage on request				
	6	×	10	99,4	127	rü 17	5050							12	–	–	–					–		–	auf Anfrage on request		
	8	×	10	117,5	127	rü 43	5050								12	–	–					–		–		–	auf Anfrage on request
	10	○	9	137,1	127	rü 68	5050									12	–					–		–		–	

bü = bündig / precise
 rü = Rücksprung / behind
 v = Vorsprung / in front

Anzahl der Rillen No. of grooves z	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b_2 (mm)	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taperbuchse Taper bush	3535	4040	4545	5050		
Bohrung d_2 (mm) von ... bis ... Bore d_2 (mm) from ... to ...	35-90	40-100	55-110	70-125		
€/Stück each	auf Anfrage / on request					

- Vollscheibe Solid pulley
- Bodenscheibe Plate pulley (mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

¹⁾ Nebenzeugkante: Kleiner ϕ der Kegelbohrung.
 Hub reference edge: small diameter of taper bore.

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 3-4.
 Bore diameters d_2 see page 3-4.