

**FAG**



# Induktive Anwärmgeräte HEATER

**SCHAEFFLER**



# Vorwort

Die Schaeffler Technologies AG & Co. KG ist ein weltweit führender Anbieter von Wälzlagern, Gelenklagern, Gleitlagern, Linearprodukten, lagerspezifischem Zubehör sowie umfangreichen Service-Produkten und -Leistungen. Sie verfügt mit annähernd 40 000 serienmäßig gefertigten Katalogprodukten über ein extrem breites Portfolio, das Anwendungsfälle aus allen 60 Industriebranchen sicher abdeckt.

## Industrieservice

Diese Technische Produktinformation richtet sich in erster Linie an Instandhalter und Betreiber von Anlagen, bei denen Wälzlager und andere rotierende Maschinenelemente hinsichtlich Produkt- und Prozessqualität kritisch sind. Verantwortliche für Instandhaltungs- und Produktionsprozesse müssen sich bei ihrer täglichen Arbeit auf die Qualität ihrer Werkzeuge und die Kompetenz ihrer Servicepartner verlassen können.

## Anwendung

Viele Wälzlager erhalten feste Passungen auf der Welle. Insbesondere größere Wälzlager lassen sich wesentlich leichter einbauen, wenn man sie vorher erwärmt. Das induktive Anwärmen ist den herkömmlichen Verfahren (Wärmeofen, Heizplatte, Ölbad) überlegen und ist geeignet für Wälzlager und andere ringförmige, ferromagnetische Stahlteile. Es eignet sich auch für häufiges Anwärmen.

Angewärmt werden können:

- Komplette Lager
- Innenringe von Zylinderrollenlagern oder Nadellagern.

## Vorteile

Vorteile der induktiven Anwärmergeräte sind:

- Hohe Sicherheit
- Hohe Zuverlässigkeit
- Effektives, energiesparendes Anwärmen (hoher Wirkungsgrad)
- Gleichmäßiges, kontrolliertes Anwärmen
- Automatische Entmagnetisierung
- Intuitive Bedienung über berührungsempfindlichen Bildschirm
- Bedienoberfläche in 21 Sprachen
- Software-Updates für den neuesten Stand der Technik
- Jeder Anwärmprozess kann dokumentiert werden.

# Inhaltsverzeichnis

	Seite
<b>Produktübersicht</b>	Anwärmgeräte HEATER..... 4
<b>Merkmale</b>	Aufweiten durch Anwärmen ..... 5
	Induktive Anwärmgeräte ..... 5
	Zubehör und Hilfsmittel ..... 5
	Funktion..... 6
	Funktionsprinzip..... 6
	Bedienung..... 7
	Startbildschirm ..... 7
	Hilfe ..... 8
	Informationen zum Anwärmverfahren ..... 9
	Werte einstellen ..... 10
	Favoritenliste ..... 11
	Anwärmvorgang dokumentieren ..... 12
	Anwärmverfahren ..... 13
	Zeitsteuerung ..... 13
	Temperatursteuerung..... 13
	Rampensteuerung..... 13
	Delta-T-Steuerung ..... 14
	Lieferumfang und Zubehör Tischgeräte ..... 15
	Lieferumfang ..... 15
	Standardzubehör ..... 15
	Sonderzubehör ..... 17
	HEATER50 ..... 18
	HEATER100 ..... 20
	HEATER200 ..... 22
	Lieferumfang und Zubehör Standgeräte ..... 24
	Lieferumfang ..... 24
	Standardzubehör ..... 25
	Sonderzubehör ..... 25
	HEATER400 ..... 26
	HEATER800 ..... 28
	HEATER1600 ..... 30

	Seite
Anwärmgerät auswählen .....	32
FAG Heating Manager .....	32
Hilfsmittel.....	33
Wärmebeständige Handschuhe .....	33
Wälzlagerfett Arcanol MULTI3.....	33
Transport- und Montagewerkzeug BEARING-MATE .....	34
<b>Konstruktions- und Sicherheitshinweise</b>	
Gefahrenbereich .....	36
Betriebsanleitung .....	36
Sicherheit für Anwender.....	36
Schutz für Gerät .....	37
Schutz für Wälzlager .....	37
Zuverlässigkeit für Maschine.....	37
<b>Maßtabellen</b>	
Anwärmgeräte HEATER, Produktprogramm.....	38

# Produktübersicht Anwärmgeräte HEATER

## Tischgeräte

HEATER50



0009DF34

HEATER100



0009DF43

HEATER200



0009DF55

## Standgeräte

HEATER400



000A6450

HEATER800



000A6459

HEATER1600



000A6462

# Anwärmgeräte HEATER

<b>Merkmale</b>	Mit den induktiven Anwärmgeräten HEATER können Wälzlager sicher und wirtschaftlich angewärmt werden.
<b>Aufweiten durch Anwärmen</b>	<p>Sind bei zylindrischen Lagersitzen feste Passungen auf der Welle vorgesehen, wärmt man zweckmäßigerweise die Wälzlager zur Montage an. Eine ausreichende Aufweitung erzielt man bei einer Temperaturdifferenz von +80 °C bis +100 °C.</p> <p>Beim Anwärmen der Wälzlager muss die Temperatur genau kontrolliert werden. Sie darf keinesfalls über +120 °C steigen. Beim Einbau der erwärmten Wälzlager sind Schutzhandschuhe zu tragen.</p>
<b>Induktive Anwärmgeräte</b>	<p>Die induktiven Anwärmgeräte HEATER für Wälzlager bis zu 1 600 kg Masse sind gegenüber den Vorgängern in ihrer Leistungsfähigkeit und Sicherheit weiter verbessert worden. Mit ihnen können auch abgedichtete und gefettete Wälzlager angewärmt werden. Neben den Tischgeräten HEATER50 bis HEATER200 umfasst das Lieferspektrum die Standgeräte HEATER400 bis HEATER1600 für größere Wälzlager.</p> <p>Das anzuwärmende Wälzlager legt man entweder waagrecht auf die Auflagebänder oder hängt es auf die Leiste.</p> <p>Die Kontaktflächen der Leiste sind geschliffen, so dass die Verlustleistung gering bleibt.</p>
<b>Zubehör und Hilfsmittel</b>	<p>Der Funktionsumfang eines induktiven Anwärmgeräts kann durch Zubehör wie Temperaturfühler, Leisten und Adapterpfosten erweitert werden.</p> <p>Geeignete Hilfsmittel wie Temperaturmessgeräte, Schutzhandschuhe sowie Transport- und Montagewerkzeuge tragen erheblich zum sicheren thermischen Einbau von Wälzlagern bei.</p>

# Anwärmgeräte HEATER

**Funktion** Ein induktives Anwärmgerät erzeugt ein starkes elektromagnetisches Feld und erwärmt so ein ferromagnetisches Werkstück. Durch das Erwärmen dehnt sich das Werkstück aus, die Montage wird erleichtert. Ein typischer Anwendungsfall ist das Anwärmen eines Wälzlagers.



Starkes elektromagnetisches Feld!  
Herzstillstand durch Versagen des Herzschrittmachers!  
Personen mit Herzschrittmacher müssen den Gefahrenbereich meiden! ⚠

**Funktionsprinzip** Die Primärspule erzeugt ein elektromagnetisches Wechselfeld. Dieses elektromagnetische Feld wird über den Eisenkern auf die Sekundärspule, beispielsweise ein Wälzlager, übertragen, *Bild 1*. In der Sekundärspule wird ein hoher Induktionsstrom bei niedriger Spannung induziert.

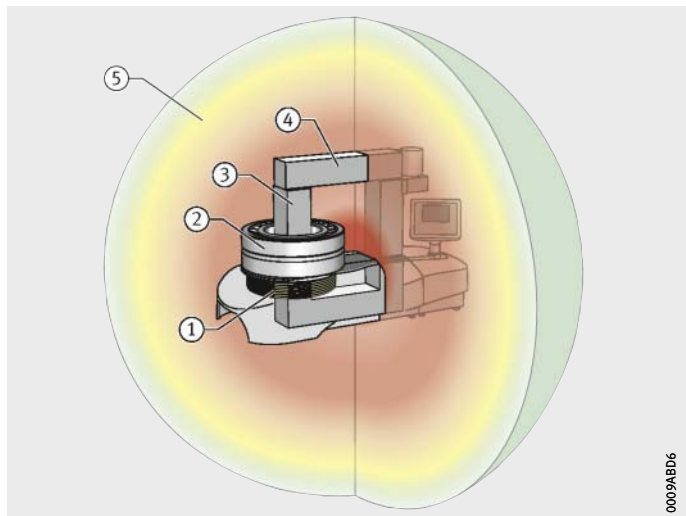
Der Induktionsstrom erwärmt das Wälzlager schnell. Teile, die nicht ferromagnetisch sind, und das Anwärmgerät selbst bleiben kalt.

Beim Erwärmen wird ein elektromagnetisches Feld aufgebaut. Nach dem Stoppen des Anwärmvorgangs bleibt das Feld noch bestehen, während das Werkstück entmagnetisiert (max. 5 s) wird.

Direkt am Anwärmgerät ist das elektromagnetische Feld sehr stark. Mit zunehmender Entfernung vom Anwärmgerät wird das elektromagnetische Feld schwächer.

- ① Primärspule
- ② Sekundärspule, hier Wälzlager
- ③ U-förmiger Eisenkern
- ④ Leiste
- ⑤ Elektromagnetisches Feld

*Bild 1*  
Funktion





## Bedienung

Die Bedienung erfolgt über einen berührungsempfindlichen Bildschirm. Dieser ist ölbeständig, staub- und wasserdicht. Unter dem Bildschirm ist ein USB-Anschluss vorhanden, *Bild 2*. So kann eine neue Firmware oder andere Bediensprachen aufgespielt werden.

- ① USB2.0-Anschluss

*Bild 2*  
Berührungsempfindlicher  
Bildschirm

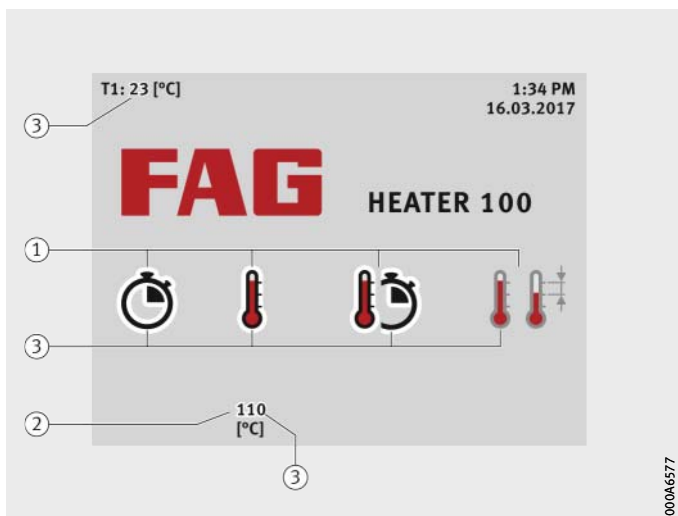


## Startbildschirm

Der Startbildschirm zeigt die wichtigsten Informationen auf einen Blick. Der Anwender kann sofort erkennen, welches Anwärmverfahren angewählt ist und welche Werte eingestellt sind. Bereiche, die angeklickt werden können, sind weiß umrandet. Ausgegraute Symbole können ebenfalls angeklickt werden, *Bild 3*.

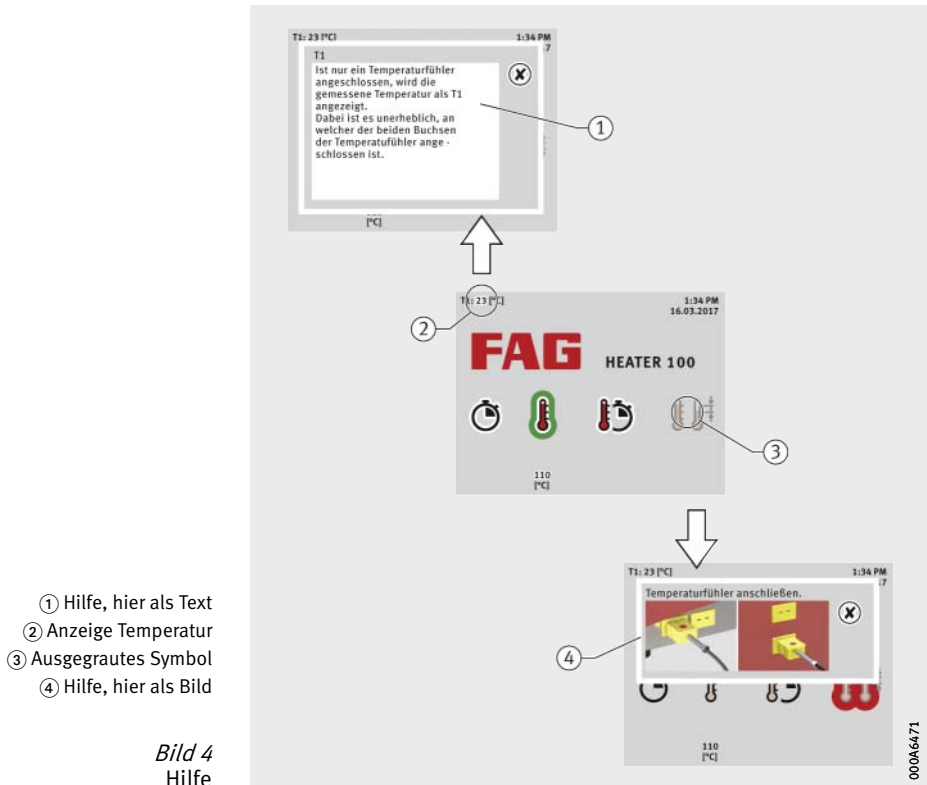
- ① Vier Anwärmverfahren
- ② Eingestellter Wert
- ③ Anklickbare Bereiche

*Bild 3*  
Startbildschirm



# Anwärmgeräte HEATER

**Hilfe** Nach einer Einweisung kann der Mitarbeiter Informationen direkt am Bildschirm abrufen. Klickt er auf die angezeigte Temperatur, erscheint ein erklärender Text zu T1 beziehungsweise T2, *Bild 4*. Nicht in allen Situationen ist ein erklärender Text ausreichend. Wenn kein Temperatursfühler eingesteckt ist, sind die Symbole für drei Anwärmverfahren ausgegraut. Klickt der Anwender auf ein ausgegrautes Symbol, zeigt ein Bild, dass für dieses Anwärmverfahren ein Temperatursfühler einzustecken ist.



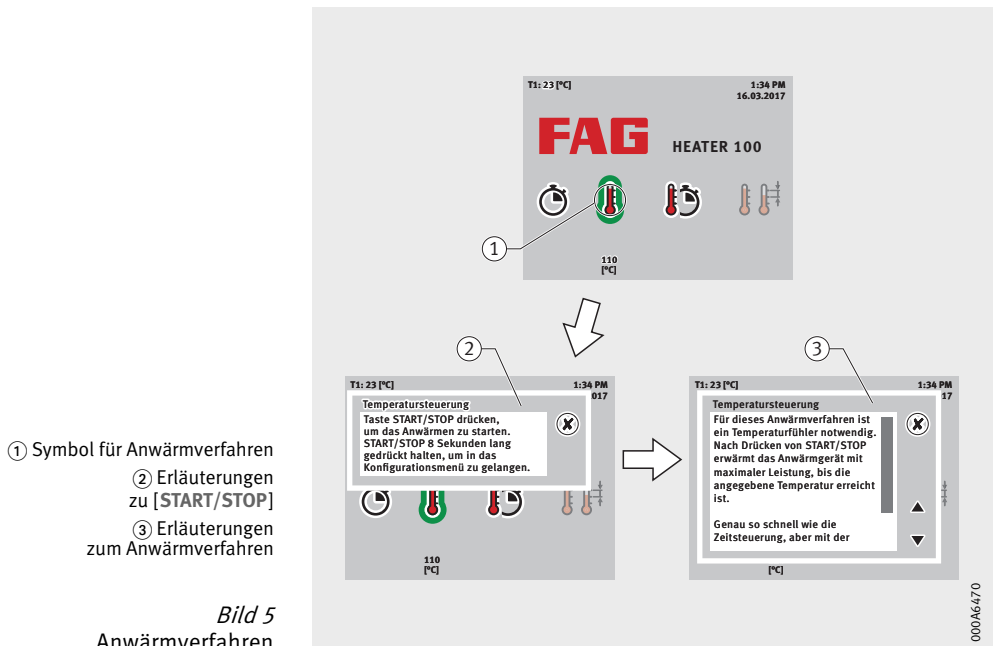
- ① Hilfe, hier als Text
- ② Anzeige Temperatur
- ③ Ausgegrautes Symbol
- ④ Hilfe, hier als Bild

*Bild 4*  
Hilfe

## Informationen zum Anwärmverfahren

Die Symbole für alle vier Anwärmverfahren sind aussagekräftig. Um ein Anwärmverfahren anzuwählen, klickt der Anwender auf das entsprechende Symbol, *Bild 5*. Klickt der Anwender nochmals auf das nun grün markierte Symbol, kann er aber das Anwärmen so nicht starten. Aus Sicherheitsgründen ist ein mechanischer Schalter vorgeschrieben. Daher erhält er Informationen zur Verwendung von [START/STOP].

Klickt der Anwender in diesem Fenster auf den Namen des Anwärmverfahrens, erhält er detaillierte Informationen zu diesem Anwärmverfahren.

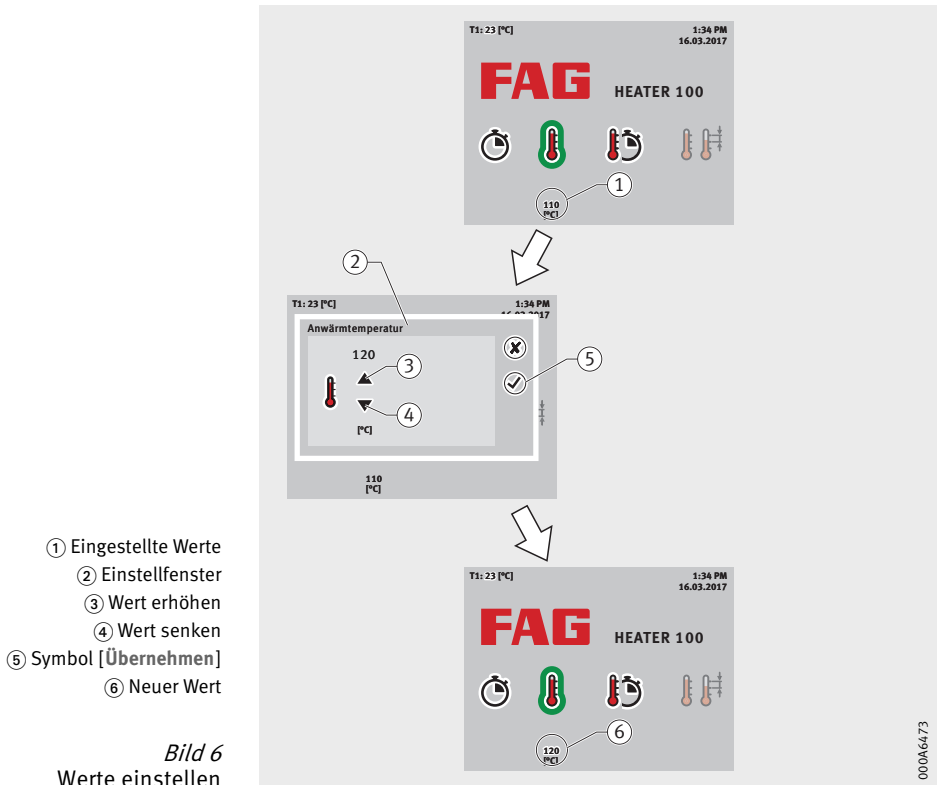


# Anwärmgeräte HEATER

## Werte einstellen

Unter dem Symbol für das aktuell gewählte Anwärmverfahren wird der eingestellte Wert (Zeitsteuerung und Temperatursteuerung) oder werden die eingestellten Werte (Rampensteuerung und Delta-T-Steuerung) angezeigt. Klickt der Anwender auf den Wert oder die Werte, öffnet sich das Einstellfenster, *Bild 6*.

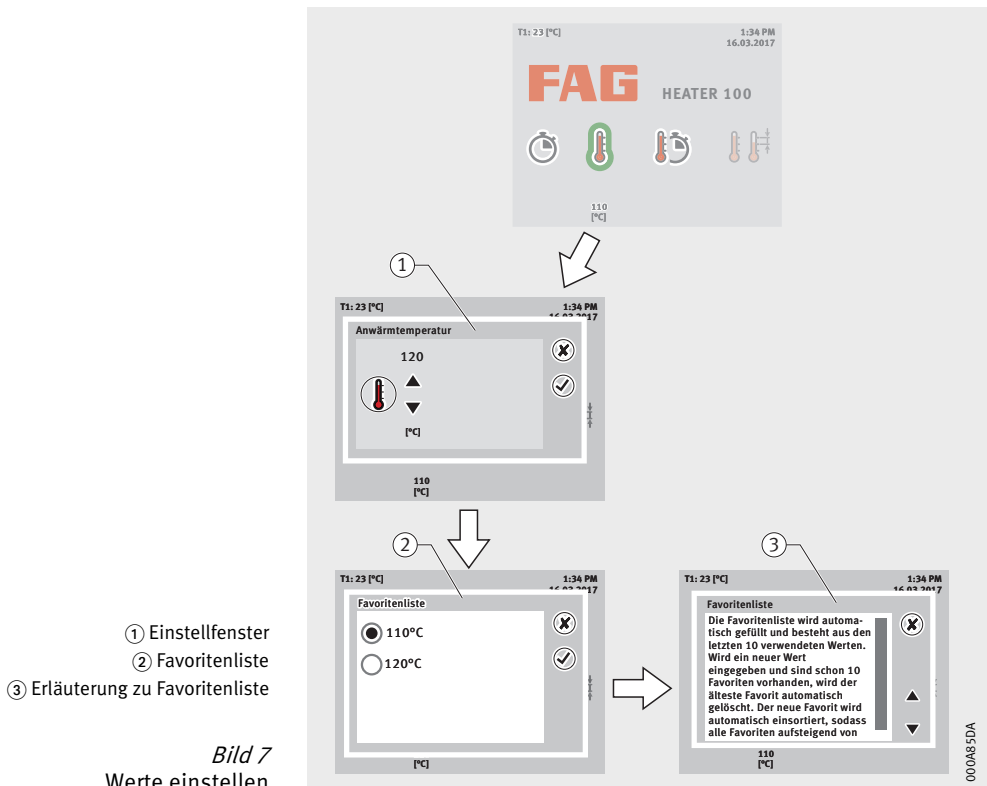
Durch das Drücken einer Pfeiltaste wird der Wert erhöht oder gesenkt. Der eingestellte Wert wird nach Drücken auf [Übernehmen] aktualisiert und im Startfenster angezeigt.



## Favoritenliste

Werte müssen nicht immer manuell geändert werden. Für das schnelle Umschalten zwischen Werten kann die Favoritenliste verwendet werden. Diese Liste wird automatisch erstellt und enthält die zuletzt gemachten Einstellungen. Es werden bis zu zehn Werte hinterlegt. Die aktuellen Favoriten können jederzeit vom Anwender gelöscht werden.

Klickt der Anwender im Einstellfenster auf das Symbol für das Anwärmverfahren, öffnet sich die Favoritenliste. Eine Erklärung zur Favoritenliste erhält der Anwender nach dem Klicken auf den Titel, *Bild 7*.



Werden laufend vier unterschiedliche Wälzlager in immer der gleichen Reihenfolge angewärmt, löscht der Anwender zuerst die Favoritenliste. Dann gibt er die Werte für das erste Wälzlager an und erwärmt es. Dann für das zweite, dritte und vierte. Danach wählt er nur noch die gespeicherten Werte in der Favoritenliste aus.

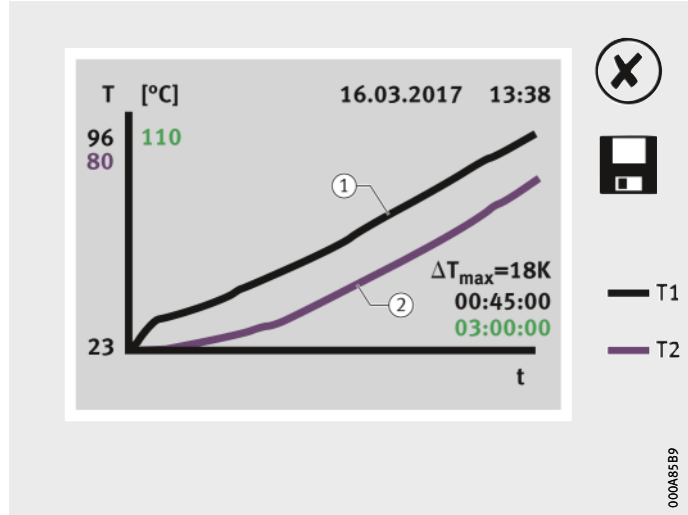
# Anwärmgeräte HEATER

## Anwärmvorgang dokumentieren

Die Daten für den letzten Anwärmvorgang werden im Gerät gespeichert und können als Grafik angezeigt werden. Wurde das Wälzlager beispielsweise mit der Delta-T-Steuerung angewärmt, werden die Temperaturen von Außen- und Innenring gespeichert, *Bild 8*.

- ① Temperatur Innenring
- ② Temperatur Außenring

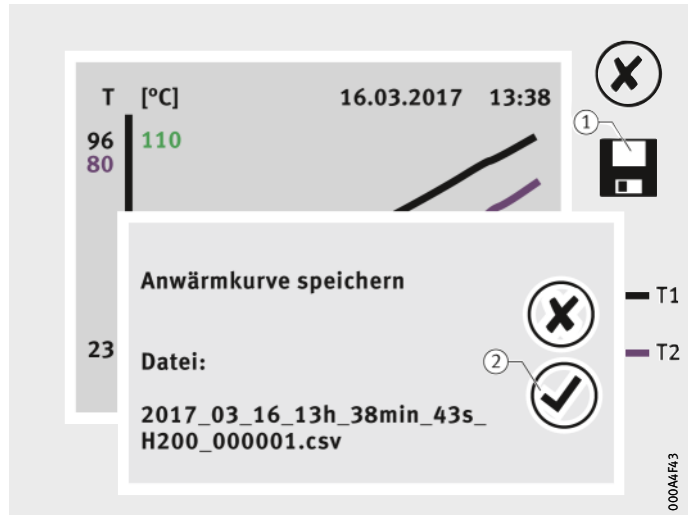
*Bild 8*  
Anwärmkurve



Die aktuelle Anwärmkurve kann nach Ende des Anwärmvorgangs auf einen USB-Stick gespeichert werden, *Bild 9*. Die Daten werden im Format .csv gespeichert und können mit einem üblichen Tabellenkalkulationsprogramm auch grafisch dargestellt werden.

- ① Symbol [Datei speichern]
- ② Symbol [Übernehmen]

*Bild 9*  
Anwärmkurve speichern

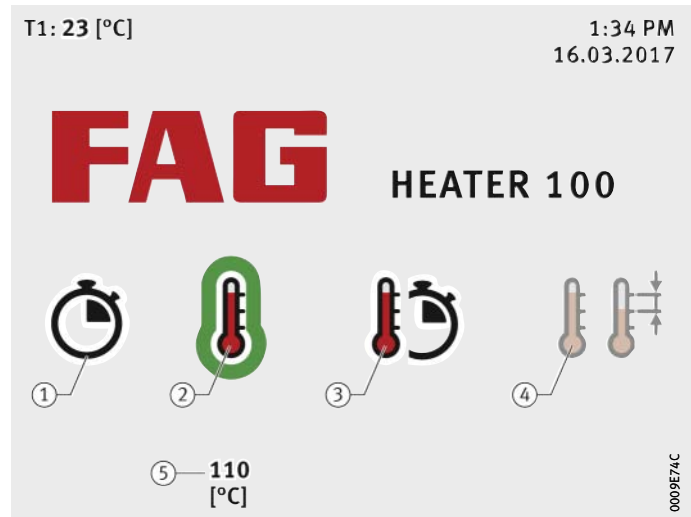


## Anwärmverfahren

Jedes induktive Anwärmgerät beherrscht vier Anwärmverfahren, *Bild 10*.

- ① Zeitsteuerung
- ② Temperatursteuerung
- ③ Rampensteuerung
- ④ Delta-T-Steuerung
- ⑤ Eingestellter Wert

*Bild 10*  
Anwärmverfahren



### Zeitsteuerung

Die Anwärmzeit wird eingestellt. Der Vorteil der Zeitsteuerung ist, dass der Temperaturfühler nicht notwendig ist. Daher ist die Zeitsteuerung besonders für die schnelle Serienmontage identischer Wälzlager geeignet.

### Temperatursteuerung

Die Anwärmtemperatur wird eingestellt und ein Temperaturfühler verwendet. Die Temperatursteuerung ist geeignet, wenn schnell erwärmt werden kann, ohne das Wälzlager zu schädigen.

### Rampensteuerung

Anwärmtemperatur und Anwärmzeit werden eingestellt und ein Temperaturfühler wird verwendet. Die Steuerung prüft laufend die Temperatur und regelt dann die Leistung. Der Temperaturunterschied zwischen Innen- und Außenring bleibt gering, Spannungen und Schädigungen der Laufbahn durch Eindrücken der Wälzkörper werden vermieden.

# Anwärmgeräte HEATER

## Delta-T-Steuerung

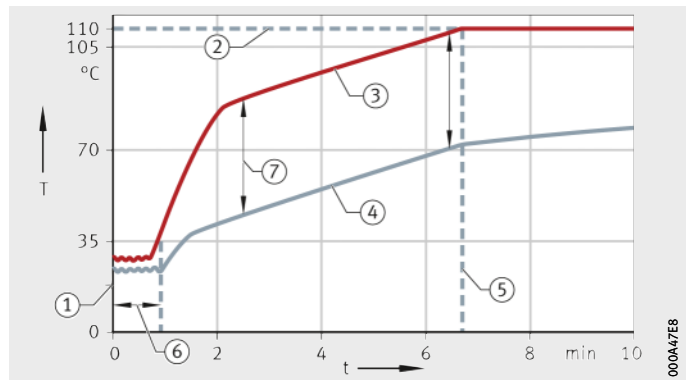
Die Delta-T-Steuerung eignet sich vor allem für Wälzlager mit reduzierter Lagerluft. Mit dieser Steuerung kann die Beschädigung des Lagers vermieden werden. Um einen zu großen Temperaturunterschied zwischen Außen- und Innenring zu vermeiden, werden deren Temperaturen laufend überwacht, *Bild 11*.

Zwei Temperaturfühler werden angeschlossen und an Außen- und Innenring angebracht. Der Anwender gibt die Anwärmtemperatur und die maximal zulässige Temperaturdifferenz ein.

Nach dem Starten des Anwärmvorgangs startet das Gerät einen Berechnungszyklus. Nach der Berechnungsdauer startet dann das eigentliche Anwärmen. Das Anwärmgerät prüft dabei laufend die Temperaturdifferenz und senkt die Leistung, falls die Temperaturdifferenz sich sehr schnell der maximalen Temperaturdifferenz annähert. Beim Erreichen des Grenzwerts regelt das Gerät die Leistung auf 0%, auch wenn die Anwärmtemperatur noch nicht erreicht ist. Wird der Grenzwert um einen ausreichenden Wert unterschritten, regelt das Anwärmgerät die Leistung wieder hoch und der Anwärmvorgang wird fortgesetzt. Somit werden Spannungen und Schädigungen der Laufbahn durch Eindringen der Wälzkörper vermieden.

- ① Ausgangstemperatur
- ② Anwärmtemperatur
- ③ Temperatur Innenring
- ④ Temperatur Außenring
- ⑤ Anwärmzeit
- ⑥ Berechnungsdauer
- ⑦ Maximale Temperaturdifferenz

*Bild 11*  
Delta-T-Steuerung



00047EB



## Lieferumfang und Zubehör Tischgeräte

Der Lieferumfang besteht aus Anwärmgerät, Standardzubehör und Betriebsanleitung. Um den Funktionsumfang eines Gerätes zu erweitern, ist Sonderzubehör lieferbar.

### Lieferumfang

Der Lieferumfang besteht aus Anwärmgerät, Standardzubehör und Betriebsanleitung, *Bild 12*.

- ① Anwärmgerät
- ② Schwenkleiste 70
- ③ Temperaturfühler, magnetisch
- ④ Hebewerkzeug
- ⑤ Betriebsanleitung
- ⑥ Fett

*Bild 12*  
Lieferumfang  
Tischgerät HEATER100



### Standardzubehör

Das Standardzubehör bei einem Tischgerät besteht aus einer Leiste, Fett, einem oder zwei (bei HEATER200) Temperaturfühlern und dem passenden Hebewerkzeug für den Transport.

#### Auflageleiste

Der HEATER50 wird mit einer Auflageleiste geliefert. Die als Standardzubehör gelieferte Leiste hat den gleichen Querschnitt wie der U-förmige Kern und mit ihr kann die maximale Leistung erreicht werden.

#### Schwenkleiste

Die Anwärmgeräte HEATER100 und HEATER200 werden mit einer Schwenkleiste geliefert. Diese hat den gleichen Querschnitt wie der U-förmige Kern und mit ihr kann die maximale Leistung erreicht werden.

#### Fett

Die Auflageflächen der Leisten werden befettet, um Verschleiß und Vibrationen zu vermindern. Ein geeignetes Fett ist im Lieferumfang enthalten.

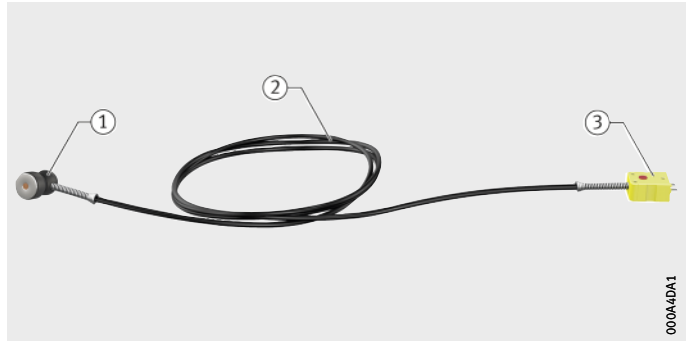
## Anwärmgeräte HEATER

### Temperaturfühler

An jedes induktive Anwärmgerät können zwei Temperaturfühler angeschlossen werden. Der Sensorkopf des Temperaturfühlers ist magnetisch und wird auf dem Bauteil platziert. Das Signal wird über das Kabel und den Stecker in das Anwärmgerät geleitet, *Bild 13*.

Die induktiven Anwärmgeräte HEATER50 und HEATER100 werden mit einem Temperaturfühler ausgeliefert. Bei Verwendung von zwei Temperaturfühlern kann das Anwärmverfahren Delta-T-Steuerung ebenfalls verwendet werden.

- ① Sensorkopf
- ② Kabel
- ③ Stecker

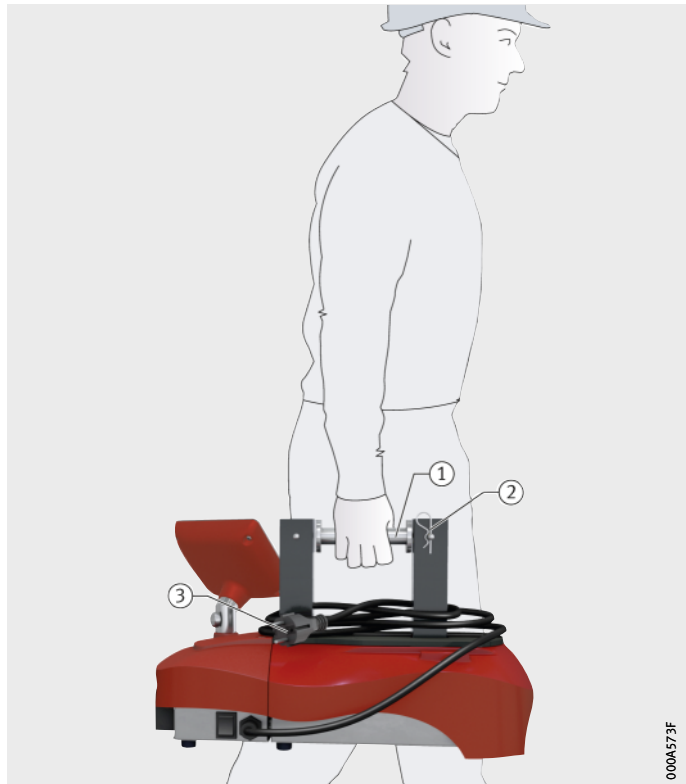


*Bild 13*  
Temperaturfühler

### Hebewerkzeug

Das Hebewerkzeug unterstützt den Transport eines Geräts, *Bild 14*.

- ① Hebewerkzeug
- ② Federstecker
- ③ Netzanschlusskabel

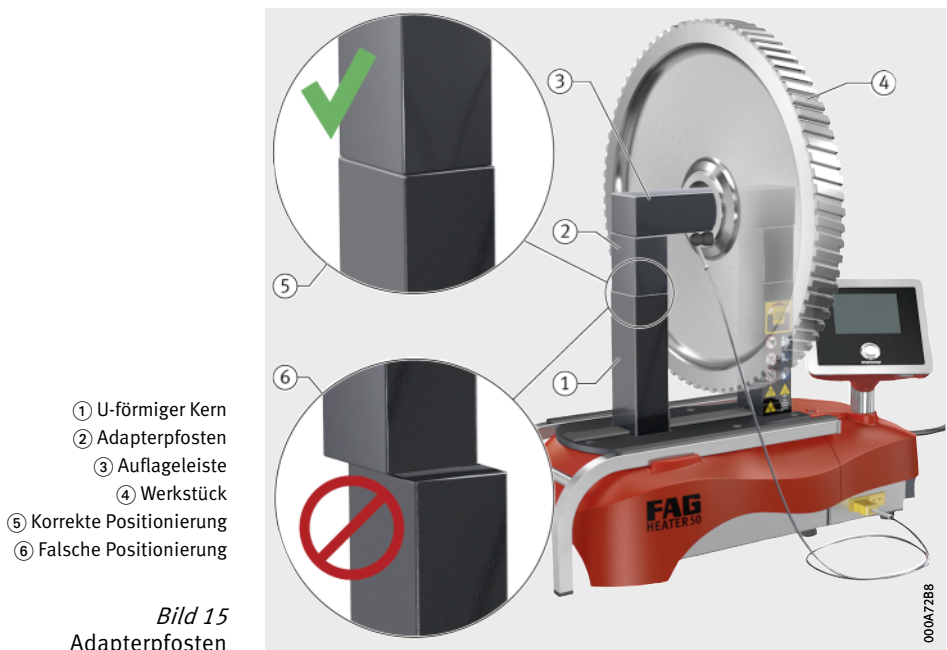


*Bild 14*  
Hebewerkzeug HEATER50

**Sonderzubehör** Der Funktionsumfang eines Tischgeräts kann durch Sonderzubehör erweitert werden.

**Leisten** Die Leiste aus dem Lieferumfang hat den gleichen Querschnitt wie der U-förmige Kern und mit ihr kann die maximale Leistung erreicht werden. Um Wälzlager mit kleinerem Innendurchmesser zu erwärmen, werden Leisten mit geringeren Querschnitten angeboten.

**Adapterpfosten** Für die Tischgeräte HEATER50, HEATER100 und HEATER200 sind Adapterpfosten lieferbar. Diese werden immer paarweise auf den U-förmigen Kern aufgelegt und vergrößern so die innere Höhe. Auf die Adapterpfosten wird dann eine Auflageleiste gelegt, *Bild 15*. Mittels Adapterpfosten können auch Werkstücke mit kleinem Innen- und großem Außendurchmesser angewärmt werden.



# Anwärmgeräte HEATER

**HEATER50** Der Lieferumfang beinhaltet Standardzubehör, *Bild 16* oben und Tabelle, Seite 19.  
Sonderzubehör ist lieferbar, *Bild 16* unten und Tabelle, Seite 19.



- ① Anwärmgerät
- ② Auflageleiste 55
- ③ Temperaturfühler, magnetisch
- ④ Hebwerkzeug
- ⑤ Betriebsanleitung
- ⑥ Fett
- ⑦ Auflageleiste 10
- ⑧ Auflageleiste 15
- ⑨ Auflageleiste 20
- ⑩ Auflageleiste 35
- ⑪ Adapterpfosten

*Bild 16*  
Lieferumfang und Zubehör

000A8570

### Standardzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Auflageleiste	<b>HEATER50.LEDGE-55</b>	38×40×200	55	2,3
Temperaturfühler	<b>HEATER.SENSOR-500MM</b>	–	–	0,05
Hebewerkzeug	<b>HEATER50.CARRY</b>	–	–	0,35
Fett	<b>ARCANOL-MULTI3-250G</b>	–	–	0,28

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

### Sonderzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Auflageleiste	<b>HEATER50.LEDGE-10</b>	7×7×200	10	0,1
	<b>HEATER50.LEDGE-15</b>	10×10×200	15	0,2
	<b>HEATER50.LEDGE-20</b>	14×14×200	20	0,3
	<b>HEATER50.LEDGE-35</b>	24×25×200	35	0,9
Adapterpfosten	<b>HEATER50.ADAPTER-75</b>	40×50×75	–	2,2

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

# Anwärmgeräte HEATER

**HEATER100** Der Lieferumfang beinhaltet Standardzubehör, *Bild 17* oben und Tabelle, Seite 21.  
Sonderzubehör ist lieferbar, *Bild 17* unten und Tabelle, Seite 21.



- ① Anwärmgerät
- ② Schwenkleiste 70
- ③ Temperaturfühler, magnetisch
- ④ Hebewerkzeug
- ⑤ Betriebsanleitung
- ⑥ Fett
- ⑦ Auflageleiste 15
- ⑧ Auflageleiste 20
- ⑨ Auflageleiste 35
- ⑩ Auflageleiste 55
- ⑪ Adapterpfosten

*Bild 17*  
Lieferumfang und Zubehör

000A855E

### Standardzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Schwenkleiste	<b>HEATER100.LEDGE-70</b>	49×50×280	70	5,6
Temperaturfühler	<b>HEATER.SENSOR-500MM</b>	–	–	0,05
Hebewerkzeug	<b>HEATER100.CARRY</b>	–	–	0,05
Fett	<b>ARCANOL-MULTI3-250G</b>	–	–	0,28

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

### Sonderzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Auflageleiste	<b>HEATER100.LEDGE-15</b>	10×10×280	15	0,2
	<b>HEATER100.LEDGE-20</b>	14×14×280	20	0,4
	<b>HEATER100.LEDGE-35</b>	24×25×280	35	1,8
Schwenkleiste	<b>HEATER100.LEDGE-55</b>	38×40×280	55	3,7
Adapterpfosten	<b>HEATER100.ADAPTER-120</b>	50×62×120	–	4,7

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

# Anwärmgeräte HEATER

## HEATER200

Der Lieferumfang beinhaltet Standardzubehör, *Bild 18* oben und Tabelle, Seite 23.

Sonderzubehör ist lieferbar, *Bild 18* unten und Tabelle, Seite 23.



- ① Anwärmgerät
- ② Schwenkleiste 100
- ③ Temperaturfühler, magnetisch
- ④ Hebewerkzeug
- ⑤ Betriebsanleitung
- ⑥ Fett
- ⑦ Auflageleiste 20
- ⑧ Schwenkleiste 30
- ⑨ Schwenkleiste 40
- ⑩ Schwenkleiste 55
- ⑪ Schwenkleiste 70
- ⑫ Schwenkleiste 85
- ⑬ Adapterpfosten

*Bild 18*  
Lieferumfang und Zubehör

000A7FA2



### Standardzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Schwenkleiste	<b>HEATER200.LEDGE-100</b>	70×70×350	100	13,9
Temperaturfühler	<b>HEATER.SENSOR-1000MM</b>	–	–	0,05
Hebewerkzeug	<b>HEATER200.CARRY</b>	–	–	0,5
Fett	<b>ARCANOL-MULTI3-250G</b>	–	–	0,28

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

### Sonderzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Auflageleiste	<b>HEATER200.LEDGE-20</b>	14×14×350	20	0,5
Schwenkleiste	<b>HEATER200.LEDGE-30</b>	20×20×350	30	2,0
	<b>HEATER200.LEDGE-40</b>	28×30×350	40	3,2
	<b>HEATER200.LEDGE-55</b>	38×40×350	55	5,0
	<b>HEATER200.LEDGE-70</b>	49×50×350	70	7,4
	<b>HEATER200.LEDGE-85</b>	60×60×350	85	10,4
Adapterpfosten	<b>HEATER200.ADAPTER-150</b>	70×80×150	–	11,4

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

# Anwärmgeräte HEATER

## Lieferumfang und Zubehör Standgeräte

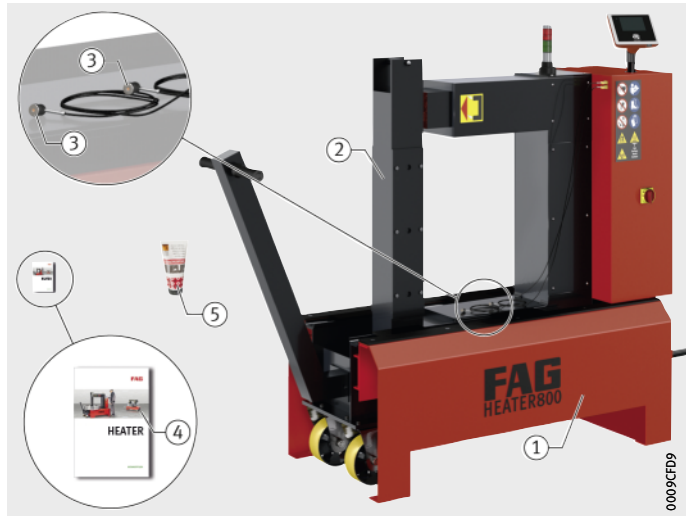
Der Lieferumfang besteht aus Anwärmgerät, Standardzubehör und Betriebsanleitung. Um den Funktionsumfang eines Gerätes zu erweitern, ist Sonderzubehör lieferbar.

### Lieferumfang

Ein Standgerät wird immer mit einer Standleiste, Fett und zwei Temperaturfühlern geliefert, *Bild 19*. Ein Hebewerkzeug ist nicht notwendig, da ein Gabelstapler für den Transport notwendig ist. Angaben zum Gabelabstand finden Sie in der Betriebsanleitung.

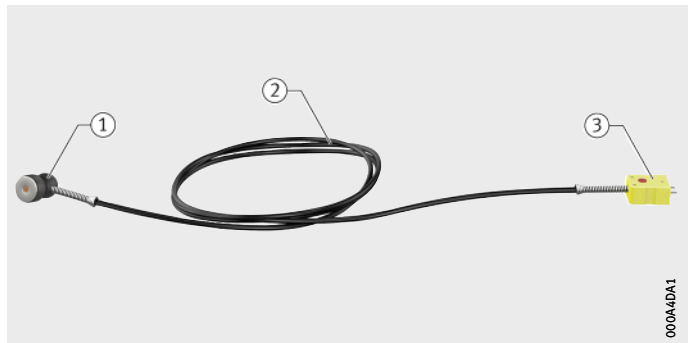
- ① Anwärmgerät
- ② Standleiste 150
- ③ Temperaturfühler, magnetisch
- ④ Betriebsanleitung
- ⑤ Fett

*Bild 19*  
Lieferumfang  
Standgerät HEATER800



- Standardzubehör** Das Standardzubehör bei einem Standgerät besteht aus einer Standleiste, Fett und zwei Temperaturfühlern.
- Standleiste** Die im Standardzubehör gelieferte Standleiste hat den gleichen Querschnitt wie der U-förmige Kern und mit ihr kann die maximale Leistung erreicht werden.
- Fett** Die Auflageflächen der Leisten werden befettet, um Verschleiß und Vibrationen zu vermindern. Ein geeignetes Fett ist im Lieferumfang enthalten.
- Temperaturfühler** An jedes induktive Anwärmgerät können zwei Temperaturfühler angeschlossen werden. Der Sensorkopf des Temperaturfühlers ist magnetisch und wird auf dem Bauteil platziert. Das Signal wird über das Kabel und den Stecker in das Gerät geleitet, *Bild 20*.  
Die induktiven Anwärmgeräte HEATER50 und HEATER100 werden mit einem Temperaturfühler ausgeliefert. Bei Verwendung von zwei Temperaturfühlern kann das Anwärmverfahren Delta-T-Steuerung ebenfalls verwendet werden.

- ① Sensorkopf
- ② Kabel
- ③ Stecker



*Bild 20*  
Temperaturfühler

- Sonderzubehör** Sonderzubehör erweitert den Funktionsumfang eines Anwärmgeräts.
- Standleisten** Die Standleiste aus dem Lieferumfang hat den gleichen Querschnitt wie der U-förmige Kern und mit ihr kann die maximale Leistung erreicht werden. Um Wälzlager mit kleinerem Innendurchmesser zu erwärmen, werden Standleisten mit geringeren Querschnitten angeboten.

# Anwärmgeräte HEATER

**HEATER400** Der Lieferumfang beinhaltet Standardzubehör, *Bild 21* oben und Tabelle, Seite 27.  
Sonderzubehör ist lieferbar, *Bild 21* unten und Tabelle, Seite 27.



- ① Anwärmgerät
- ② Standleiste 120
- ③ Temperaturfühler, magnetisch
- ④ Betriebsanleitung
- ⑤ Fett
- ⑥ Standleiste 35
- ⑦ Standleiste 50
- ⑧ Standleiste 65
- ⑨ Standleiste 80
- ⑩ Standleiste 90
- ⑪ Standleiste 105

*Bild 21*  
Lieferumfang und Zubehör

000A7FA3

### Standardzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Standleiste	<b>HEATER400.LEDGE-120</b>	80×92×490	120	28,5
Temperaturfühler	<b>HEATER.SENSOR-1000MM</b>	–	–	0,05
Fett	<b>ARCANOL-MULTI3-250G</b>	–	–	0,28

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

### Sonderzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Standleiste	<b>HEATER400.LEDGE-35</b>	20×32×490	35	4
	<b>HEATER400.LEDGE-50</b>	30×42×490	50	6,1
	<b>HEATER400.LEDGE-65</b>	40×52×490	65	9
	<b>HEATER400.LEDGE-80</b>	50×62×490	80	12,8
	<b>HEATER400.LEDGE-90</b>	60×72×490	90	17,4
	<b>HEATER400.LEDGE-105</b>	70×82×490	105	22,6

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

# Anwärmgeräte HEATER

**HEATER800** Der Lieferumfang beinhaltet Standardzubehör, *Bild 22* oben und Tabelle, Seite 29.  
Sonderzubehör ist lieferbar, *Bild 22* unten und Tabelle, Seite 29.



- ① Anwärmgerät
- ② Standleiste 150
- ③ Temperaturfühler, magnetisch
- ④ Betriebsanleitung
- ⑤ Fett
- ⑥ Standleiste 50
- ⑦ Standleiste 65
- ⑧ Standleiste 80
- ⑨ Standleiste 90
- ⑩ Standleiste 105
- ⑪ Standleiste 120
- ⑫ Standleiste 135

*Bild 22*  
Lieferumfang und Zubehör

000A85A7

### Standardzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Standleiste	<b>HEATER800.LEDGE-150</b>	100×112×750	150	65,9
Temperaturfühler	<b>HEATER.SENSOR-1500MM</b>	–	–	0,05
Fett	<b>ARCANOL-MULTI3-250G</b>	–	–	0,28

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

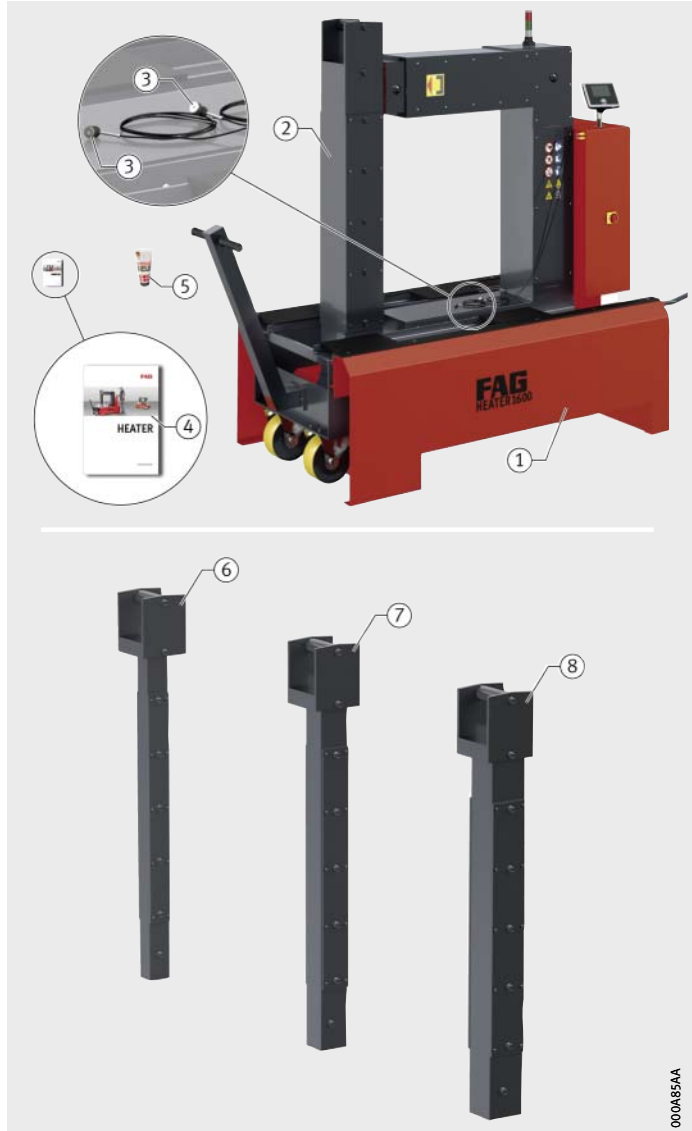
### Sonderzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Standleiste	<b>HEATER800.LEDGE-50</b>	30×42×750	50	7,4
	<b>HEATER800.LEDGE-65</b>	40×52×750	65	12,2
	<b>HEATER800.LEDGE-80</b>	50×62×750	80	18,3
	<b>HEATER800.LEDGE-90</b>	60×72×750	90	25,4
	<b>HEATER800.LEDGE-105</b>	70×82×750	105	33,8
	<b>HEATER800.LEDGE-120</b>	80×92×750	120	43,3
	<b>HEATER800.LEDGE-135</b>	90×102×750	135	54

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

# Anwärmgeräte HEATER

**HEATER1600** Der Lieferumfang beinhaltet Standardzubehör, *Bild 23* oben und Tabelle, Seite 31.  
Sonderzubehör ist lieferbar, *Bild 23* unten und Tabelle, Seite 31.



- ① Anwärmgerät
- ② Standleiste 220
- ③ Temperaturfühler, magnetisch
- ④ Betriebsanleitung
- ⑤ Fett
- ⑥ Standleiste 90
- ⑦ Standleiste 120
- ⑧ Standleiste 150

*Bild 23*  
Lieferumfang und Zubehör

000485AA



### Standardzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Standleiste	<b>HEATER1600.LEDGE-220</b>	150×162×1080	220	206,1
Temperaturfühler	<b>HEATER.SENSOR-1500MM</b>	–	–	0,05
Fett	<b>ARCANOL-MULTI3-250G</b>	–	–	0,28

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

### Sonderzubehör

Bauteil	Kurzzeichen	Abmessung mm	d <sup>1)</sup> mm	Masse kg
Standleiste	<b>HEATER1600.LEDGE-90</b>	60×72×1080	90	36,6
	<b>HEATER1600.LEDGE-120</b>	80×92×1080	120	62,4
	<b>HEATER1600.LEDGE-150</b>	100×112×1080	150	94,9

1) Geeignet für Wälzlager mit minimalem Innendurchmesser wie angegeben.

# Anwärmgeräte HEATER

## Anwärmgerät auswählen

Nicht jedes Wälzlager ist für induktive Anwärmgeräte geeignet. Masse und Abmessungen müssen bestimmte Werte einhalten, siehe Tabelle.

Diese Werte sollten auf keinen Fall überschritten werden. Denn dann wird das Anwärmgerät überlastet und irreparabel beschädigt.

## Masse und Abmessungen

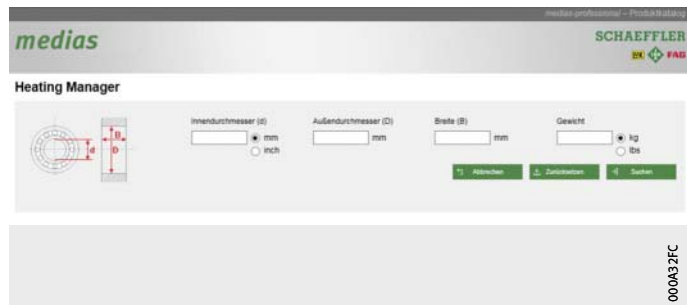
Kurzzeichen	Masse		Innen-durch-messer	Außen-durch-messer	Breite
	Wälzlager	anderes Bauteil			
	max. kg	max. kg	min. mm	max. mm	max. mm
<b>HEATER50</b>	50	40	10	400	120
<b>HEATER100</b>	100	80	15	500	180
<b>HEATER200</b>	200	150	20	600	210
<b>HEATER400</b>	400	300	30	1 000	330
<b>HEATER800</b>	800	600	45	1 500	400
<b>HEATER1600</b>	1 600	1 200	85	2 000	650

## FAG Heating Manager

Die Software FAG Heating Manager ist eine komfortable Hilfe bei der Auswahl des optimalen Anwärmgeräts für das Erwärmen von Wälzlagern.

Nach Eingabe von Abmessungen und Gewicht des anzuwärmenden Wälzlagers wird das geeignete Anwärmgerät angezeigt, *Bild 24*.

Auf Basis eines speziellen Algorithmus ermittelt die Software das für das gewählte Lager optimale Anwärmgerät. Neben dem favorisierten Anwärmgerät werden auch noch mögliche Alternativgeräte dargestellt, die ebenfalls für das gewählte Lager genutzt werden können.



*Bild 24*  
FAG Heating Manager

Der FAG Heating Manager ist online verfügbar unter <http://medias.schaeffler.de/medias>, Menüpunkt Heating Manager.

## Hilfsmittel

Diese Hilfsmittel werden für den thermischen Einbau empfohlen:

- Wärmebeständige Handschuhe
- Wälzlagerfett
- Transport- und Montagewerkzeug BEARING-MATE
- Infrarotthermometer.

## Wärmebeständige Handschuhe

Wärme- und ölbeständige Handschuhe eignen sich besonders für die Handhabung angewärmter und befetteter Wälzlager beim Ein- oder Ausbau.

Die zu verwendenden Handschuhe sollten folgende Eigenschaften aufweisen:

- Beständig bis +200 °C
- Nicht brennbar
- In feuchtem Zustand noch wärmebeständig
- Zugelassen nach DIN EN 388 gegen mechanische Einwirkungen und nach DIN EN 407 gegen thermische Einwirkungen
- Baumwollfrei
- Schnittfest.

## Wälzlagerfett Arcanol MULT13

Fett auf den Auflageflächen der Auflageleisten verbessert den Wärmeübergang und senkt den Geräuschpegel. Wir empfehlen Fett der Marke Arcanol, *Bild 25*.



*Bild 25*  
Wälzlagerfett Arcanol

Bestellbezeichnung

Das folgende Fett hat sich in der Praxis bewährt und ist Teil des Lieferumfangs:

- ARCANOL-MULT13-250G.

# Anwärmgeräte HEATER

## Transport- und Montagewerkzeug BEARING-MATE

Das BEARING-MATE ist ein Hilfswerkzeug für die sichere, schnelle und leichte Handhabung von mittelgroßen und großen Wälzlagern und besteht aus zwei Handgriffen und zwei Stahlbändern, *Bild 26*. Durch Drehen der Griffe werden die Stahlbänder um den Außenring des Wälzlagers fest verspannt. Bei Pendelkugellagern und bei Pendelrollenlagern werden die mitgelieferten Haltebügel montiert, um ein Verkappen der Innenringe zu verhindern.

Das Werkzeug mit Lager wird von zwei Personen oder von einem Kran getragen. Bei Verwendung von zwei Trageriemern kann das Wälzlager in jede beliebige Position gedreht werden. Während des Anwärmens auf einem induktiven Anwärmgerät bleibt das Werkzeug auf dem Lager montiert. Die Stahlbänder dehnen sich gleichmäßig mit dem Lager aus. Ihre optimale Spannung bleibt erhalten.



- ① Wälzlager
- ② BEARING-MATE
- ③ Stahlband des BEARING-MATE

*Bild 26*  
Während des Anwärmens

0004659E

## Lieferbare Transport- und Montage- werkzeuge

Für unterschiedliche Lageraußendurchmesser stehen drei Größen der Werkzeuge zur Verfügung, siehe Tabelle.

Kurzzeichen	Lageraußen- durchmesser		Lager- masse max. kg	Betriebs- temperatur max. °C	Werk- zeug- masse kg
	min. mm	max. mm			
<b>BEARING-MATE250-450</b>	250	450	500	160	6,3
<b>BEARING-MATE450-650</b>	450	650	500	160	6,4
<b>BEARING-MATE650-850</b>	650	850	500	160	6,5

Der Lieferumfang besteht aus dem Werkzeug, Fett und kurzen Haltebügeln, *Bild 27*. Zubehör und Ersatzteile sind lieferbar, siehe Tabellen.

- ① BEARING-MATE
- ② Fett
- ③ Haltebügel, kurz

*Bild 27*  
Lieferumfang  
BEARING-MATE



### Lieferbares Zubehör

Bezeichnung	Kurzzeichen
Lange Haltebügel gegen Verkippen der Innenringe von Pendellagern (2 Stück)	<b>BEARING-MATE.LOCKBAR270</b>

### Lieferbare Ersatzteile

Bezeichnung	Kurzzeichen
Kurze Haltebügel gegen Verkippen der Innenringe von Pendellagern (2 Stück)	<b>BEARING-MATE.LOCKBAR170</b>
Ersatzteile-Kit	<b>BEARING-MATE.SERVICE-KIT</b>

# Anwärmgeräte HEATER

<b>Konstruktions- und Sicherheitshinweise</b>	Induktive Anwärmgeräte erzeugen im Betrieb ein Magnetfeld. Das Magnetfeld kann Implantate, Mobiltelefone, Autoschlüssel, Kreditkarten und andere Datenträger sowie elektronische Schaltungen in Geräten negativ beeinflussen.
<b>Gefahrenbereich</b>	Für Träger von künstlichen Herzklappen und Herzschrittmachern besteht im Gefahrenbereich Lebensgefahr, daher muss ein unbefugter Zugang zum Gefahrenbereich durch eine Absperrung verhindert werden.
<b>Betriebsanleitung</b>	Weitere Informationen zum geeigneten Bedienpersonal und der Bedienung finden Sie in der Betriebsanleitung. Diese wird mit jedem Gerät in gedruckter Form ausgeliefert. Die Betriebsanleitung ist online verfügbar unter <a href="http://www.schaeffler.de">www.schaeffler.de</a> , Menüpunkt Mediathek, Suchtext BA42.
<b>Sicherheit für Anwender</b>	Die induktiven Anwärmgeräte werden über einen berührungsempfindlichen Bildschirm bedient. Auf diesem Bildschirm wird der Anwender darauf hingewiesen, sobald sich ein Magnetfeld aufbaut bzw. sobald es vollständig aufgebaut ist. Schutz des Anwenders vor dem Magnetfeld: <ul style="list-style-type: none"><li>■ Zugang:<ul style="list-style-type: none"><li>– Das Anwärmgerät ist von einer Absperrung zu umgeben. So kann ein unbeabsichtigter Eintritt in den Gefahrenbereich erschwert werden.</li></ul></li><li>■ Zeit:<ul style="list-style-type: none"><li>– Der Anwärmvorgang startet frühestens 5 s nach Betätigung der Taste [<b>START/STOP</b>], damit der Anwender sich aus dem Magnetfeld entfernen kann. Diese Zeit kann erhöht werden, falls der Anwender mehr Zeit benötigt, um sich aus dem Magnetfeld zu entfernen.</li></ul></li><li>■ Optische Anzeige:<ul style="list-style-type: none"><li>– Sobald ein Magnetfeld aufgebaut ist, wird dies durch eine Animation roter Rechtecke angezeigt.</li></ul></li></ul>
<b>Hinweis</b>	Der Sicherheitsabstand zum induktiven Anwärmgerät beträgt 2 m!

## Schutz für Gerät

Schutz des Anwärmgerätes:

- Die Spule befindet sich nicht in unmittelbarer Nähe des anzuwärmenden Werkstückes, wodurch eine Überhitzung des Anwärmgerätes vermieden wird.
- Die Temperaturen von Kühlkörper, Spule und Gehäuse werden permanent überwacht. Der Thermoschutz schaltet das Gerät bei Überhitzung ab, bevor eine Komponente beschädigt wird. Hat der Thermoschutz ausgelöst, kann das Anwärmgerät nach erfolgter Fehlerbehebung und Kontrolle wieder in Betrieb genommen werden.

## Schutz für Wälzlager

Schutz des Wälzlagers:

- Durch gleichmäßiges Anwärmen des Wälzlagers
- Vor großen Temperaturunterschieden zwischen Innen- und Außenring durch die Rampensteuerung oder die Delta-T-Steuerung. Dadurch wird die Gefahr von Materialschäden wie Spannungen oder Schädigungen der Laufbahn durch Eindrücke der Wälzkörper vermieden.

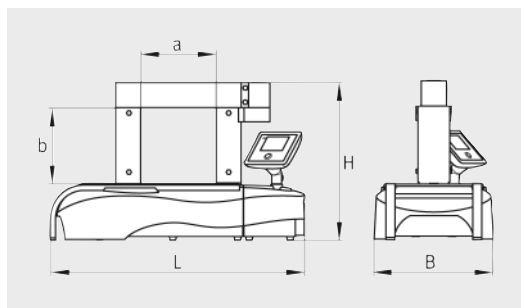
## Zuverlässigkeit für Maschine

Durch den Einbau von korrekt montierten Wälzlagern erhöhen sich die:

- Zuverlässigkeit von Anlagen
- Maschinenverfügbarkeit.

# Anwärmgeräte HEATER

Produktprogramm





## Maßtabelle

Eigenschaften		Einheit	HEATER50
Betriebsspannung	U	V(AC)	230
Frequenz	F	Hz	50 bis 60
Leistungsaufnahme	P	kVA	3
Nennstrom	I	A	13
Restmagnetismus	H	A/cm	< 2
Einschaltdauer	ED	%	100
Masse	m	kg	18
Länge	L	mm	450
Breite	B	mm	210
Höhe	H	mm	250
Maß	a	mm	120
Maß	b	mm	140
Maximale Wälzlagermasse	m	kg	50
Maximale Masse anderes Bauteil	m	kg	40
Maximale Breite	b	mm	120
Minimaler Innendurchmesser <sup>1)</sup>	d	mm	55
Minimaler Innendurchmesser mit Zubehör	d	mm	10
Maximaler Innendurchmesser (liegend)	d	mm	300
Maximaler Außendurchmesser	D	mm	400 (bei LEDGE-55)

<sup>1)</sup> Bei Verwendung der Leiste, die Teil des Lieferumfangs ist.



<b>HEATER100</b>	<b>HEATER200</b>	<b>HEATER400</b>	<b>HEATER800</b>	<b>HEATER1600</b>
				
230	400	400	400	400
50 bis 60	50 bis 60	50 bis 60	50 bis 60	50 bis 60
3,7	8	12,8	25,2	40
16	20	32	63	100
< 2	< 2	< 2	< 2	< 2
100	100	100	100	100
35	86	157	280	650
540	695	850	1 080	1 500
275	330	420	500	800
310	370	950	1 250	1 600
180	210	300	430	690
180	210	330	490	700
100	200	400	800	1 600
80	150	300	600	1 200
180	210	330	400	650
70	100	120	150	220
15	20	35	50	90
400	500	900	1 400	1 900
500 (bei <b>LEDGE-70</b> )	600 (bei <b>LEDGE-100</b> )	1 000 (bei <b>LEDGE-120</b> )	1 500 (bei <b>LEDGE-150</b> )	2 000 (bei <b>LEDGE-220</b> )

**Schaeffler Technologies  
AG & Co. KG**

Postfach 1260  
97419 Schweinfurt  
Deutschland

Georg-Schäfer-Straße 30  
97421 Schweinfurt  
Deutschland

Telefon +49 2407 9149-66  
Telefax +49 2407 9149-59  
E-Mail [support.is@schaeffler.com](mailto:support.is@schaeffler.com)  
Internet [www.schaeffler.de/services](http://www.schaeffler.de/services)

Alle Angaben wurden sorgfältig erstellt  
und überprüft. Für eventuelle Fehler oder  
Unvollständigkeiten können wir jedoch  
keine Haftung übernehmen.

Technische Änderungen behalten wir  
uns vor.

© Schaeffler Technologies AG & Co. KG  
Ausgabe: 2018, Mai

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit  
unserer Genehmigung.

TPI 200 D-D