

simalube IMPULSE connect digital überwachen und konfigurieren via Bluetooth®

Der Druckverstärker bis 10 bar für lange Schmierleitungen oder bei hohem Gegendruck



**NEU: simalube IMPULSE connect mit simatec App
«simatec world of maintenance» ansteuern.**

 **SWISS MADE**

simalube

Jetzt App downloaden:



Der simalube IMPULSE connect

Der simalube IMPULSE connect kann direkt via Bluetooth® mit der simatec App «simatec world of maintenance» angesteuert werden

Der simalube IMPULSE connect ist die neueste Generation des Druckverstärkers aus der Produktfamilie simalube. Die bewährten Funktionen des IMPULSE sind mit der Möglichkeit, das Gerät über Bluetooth® mit einem Smartphone verbinden zu können, ergänzt worden. In Verbindung mit der neu entwickelten simatec App «simatec world of maintenance», können die Geräte einfach konfiguriert und überwacht werden. Dem Benutzer werden Informationen wie allgemeiner Status, Füllstand, Schmiermittel, Grösse, Start- und Wechseldatum etc. in digitaler Form und einfach ablesbar in der App angezeigt.

simatec App «simatec world of maintenance»

Mit der App «simatec world of maintenance» hat die simatec ag eine Plattform zum einfacheren und effizienteren Management der Schmierarbeiten geschaffen. Die App bietet dem Anwender die Möglichkeiten Schmierpunkte zu erfassen, die erforderlichen Parameter für die Schmierung festzuhalten und die gesamten Aktivitäten rund um die Schmierung zu steuern bzw. zu überwachen. Die mit Bluetooth® ausgerüsteten simalube IMPULSE connect können direkt via App konfiguriert werden, der aktuelle Betriebszustand kann aus einer Entfernung von bis zu 20 m über die App eingesehen werden.



Ihre Vorteile

- Kommunikation via Bluetooth®
- Konfiguration und Überwachung mit der App «simatec world of maintenance»
- Universell konfigurierbar
- Wiederverwendbar
- 10 bar Druck



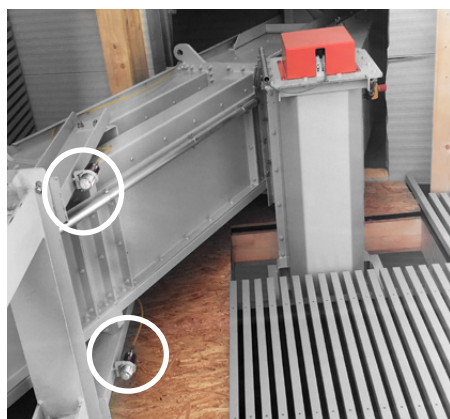
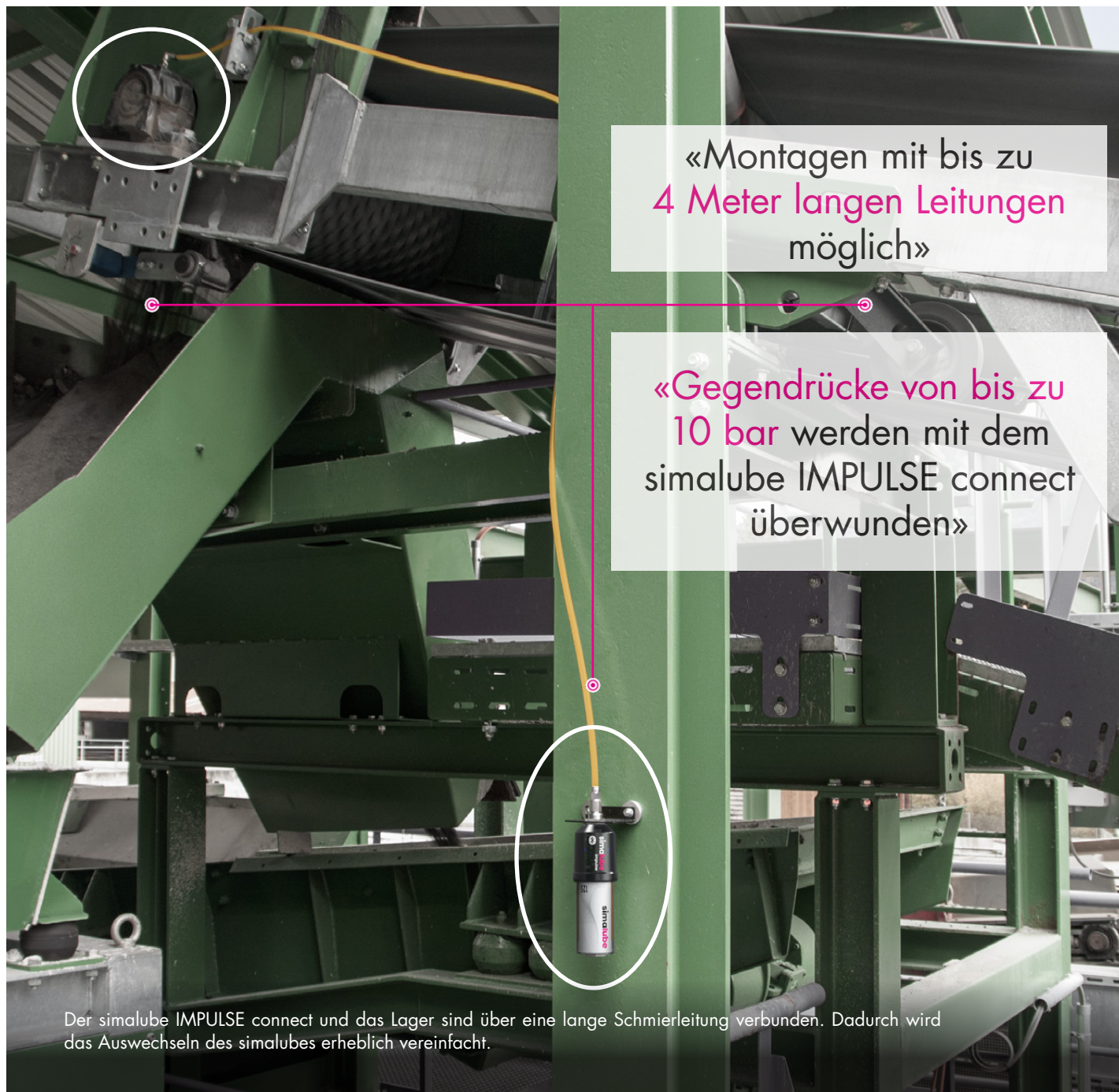
Die Schmierpunkte befinden sich in gefährlicher Höhe. Mit der simatec App können diese praktisch vom Boden aus kontrolliert werden.



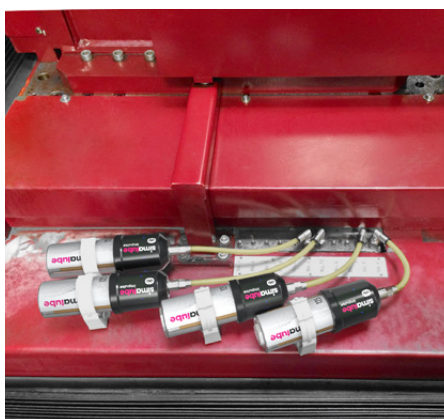
Der Schmierstoff wird über eine lange Leitung zur Schmierstelle geführt. Ein Montagewinkel mit zwei Magneten fixiert den simalube IMPULSE connect an der Anlage.



In einem Steinbruch überwinden zwei simalube IMPULSE connect Druckverstärker mühelos den Gegendruck zweier Lager. Zudem wurden diese via simatec App in den simalube Schmierplan «Lubechart» aufgenommen.



In einer Sägerei sind die Lager eines Kettenförderers in unerreichbarer Höhe. Dank der Bluetooth® Verbindung zum simalube IMPULSE connect können diese praktisch überwacht werden.



Vier simalube IMPULSE connect Druckverstärker schmieren mittels Schlauchverbindungen die Linearführungen einer CNC-Maschine. Mit der simatec App können die IMPULSE einzeln angesteuert und konfiguriert werden.



Aufgrund fest installierter Schmierleitungen an einem Beckenräumer kommen zwei simalube IMPULSE connect zum Einsatz. Sie überwinden den Gegendruck und sorgen für eine kontinuierliche Schmierung.



Vorteile und Einsatzbereiche

Vorteile des Druckverstärkers simalube IMPULSE connect

- Mögliche Installation ausserhalb des Hochtemperatur- oder Gefahrenbereichs mit bis zu 4 Meter langen Leitungen
- Schmierimpulse von 0,5 ml Öl oder Fett bis NLGI 2 bei einem Druck von bis zu 10 bar
- Signalisierung des Betriebszustandes durch blinkende LED-Status-Anzeige (grün/rot/blau)
- Modulares System, voll kompatibel zu simalube Schmierstoffspendern 60, 125 und 250 ml
- Wechsel des Schmierstoffspenders erfolgt ohne Demontage des simalube IMPULSE connect
- Schonend für jeden Schmierstoff, da nur die Dosiermenge unter Druck steht
- Die kompakte Baugrösse ermöglicht eine Installation auf engstem Raum
- Arbeitet in allen Lagen einwandfrei
- Hohe Kostenersparnis dank Wiederverwendbarkeit

Ihr Nutzen mit simalube IMPULSE connect

- Kosteneinsparung durch schnellere, einfachere und sicherere Kontrollgänge
- Einfachere Überwachung, deutliche und umfassende Anzeige des aktuellen Betriebszustands
- Verwaltung der Schmierpunkte in Lubechart
- Digitale Unterstützung durch die App: Benutzerführung in Form von animierten Installations- und Bedienungsanleitungen
- Weniger Verschleiss an den Bauteilen durch kontinuierliche Schmierung; im Modus Zeit temperaturunabhängig
- Keine Produktionsunterbrüche zu Wartungs- und Überwachungszwecken, daraus ergibt sich eine höhere Verfügbarkeit der Produktionsanlagen
- Temperaturunabhängige Fettversorgung der Schmierstellen dank der Möglichkeit, den IMPULSE connect im Modus «Zeitgesteuert» zu betreiben

Zielgruppen nach Industrien

- Stahlindustrie
- Karton- und Papierindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Kies, Zement, Beton- und Belagswerke
- Recyclinganlagen
- Holzindustrie
- Energieerzeugung
- Automobilindustrie
- Allgemeiner Maschinenbau
- Wasser- und Abwasserindustrie
- Schifffahrt
- Chemiewerke



Für mehr Informationen
auf das Bild klicken:



Gerne informieren wir Sie über den Einsatz von simalube Produkten bei Anwendungen mit langen Schmierleitungen oder hohen Gegendrücken.

Unsere hochqualifizierten Spezialisten verfügen über ein fundiertes, technisches Fachwissen und zeigen Ihnen auf, wie Sie mit der automatischen Schmierung Kosten reduzieren und die Lebensdauer von Maschinen gezielt verlängern.

Kugellager Leitner GmbH

Mitterfeldstrasse 7
A-3300 Amstetten
Tel.: +43 5 7224 4000
Fax: +43 5 7224 4190
office@kugellager-leitner.at
www.kugellager-leitner.at

