

simalube – der automatische Einzelpunkt-Schmierstoffspender

Fachinformation für die Stahlindustrie



simalube

SWISS MADE

Der Schmierexperte

Maschinenausfälle verhindern

Die rauen Arbeitsbedingungen in der Stahlindustrie fordern nicht nur die Betreiber, besonders aber die Maschinen heraus. Hitze, Staub, Dämpfe und Schmutz machen den Anlagen zu schaffen und bringen sie oftmals an ihre Grenzen. Um daraus resultierende Maschinenausfälle zu vermeiden, ist eine kontinuierliche Schmierung der Anlagen unter anderem entscheidend. Mit dem simalube Schmierstoffgeber sind Schmierpunkte bis zu einem Jahr mit dem korrekten bzw. gewünschten Fett oder Öl versorgt, wodurch sich der Verschleiss der Maschinenteile reduziert.

Geld und Zeit sparen

Das Schmelzen und Verarbeiten von Stahl in Rohbrammen erfolgt unter sehr hohen Temperaturen. Ein einwandfreier Produktionsablauf muss stets gewährleistet sein. Produktionsunterbrüche, oft resultierend aus Maschinenausfällen durch teils unzureichende Schmierung, sind meist folgenschwer. Diesem Risiko kann unter anderem mit dem automatischen Schmier-system simalube vorgebeugt werden. Das manuelle Schmieren fällt dadurch von der „To-Do-Liste“ des Betreibers, wodurch die Mitarbeiter Zeit für andere Arbeiten bekommen und der Betrieb somit Geld und Zeit sparen kann.

Arbeitsicherheit erhöhen

Aufgrund von teilweise sehr hohen Umgebungstemperaturen oder gefährlichen Höhen müssen die Servicemitarbeiter ein hohes Risiko eingehen, um die dort gelegenen Schmierstellen mit Schmierstoff zu versorgen. Der automatische Schmierstoffspender simalube kann durch abgesetzte Installationen die Schmierpunkte an sichereren Orten versorgen, und das bis zu einem Jahr automatisch. Das erhöht die Arbeitssicherheit erheblich, da sich die Aufenthaltszeiten der Mitarbeiter in den Gefahrenzonen reduzieren.

«simalube schmiert kontinuierlich, verlängert die Lebensdauer von Anlagen und reduziert Wartungskosten in jeder Stahlfabrik»

Ihr Nutzen durch die automatische Schmierung mit simalube:

- Weniger Stillstandszeiten der Anlagen
- Reduzierung von Verschleiss und längere Lebensdauer der Komponenten
- Erhöhte Betriebssicherheit, da die manuelle Schmierung entfällt
- Dauerhafte Versorgung schwer zugänglicher Schmierstellen
- Geringerer Zeitaufwand in der Wartung

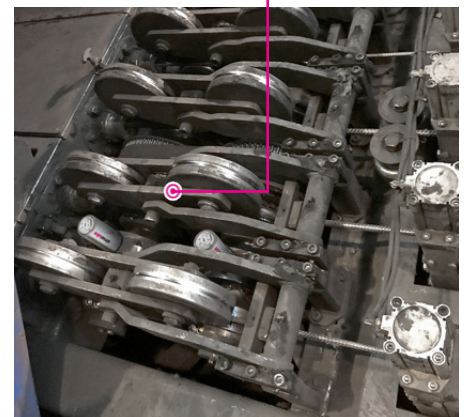
«Erhebliche Zeitersparnis und verbesserte Arbeitssicherheit dank automatischer Schmierung»



Die simalube Spender inkl. Bürsten sind an einem Kettenförderer montiert. Dabei werden die Ketten kontinuierlich geschmiert und gleichzeitig gereinigt.



Die kleinen simalube 30ml schmieren die seitlichen Lager sowie die Hebevorrichtung der Führungsrolle.



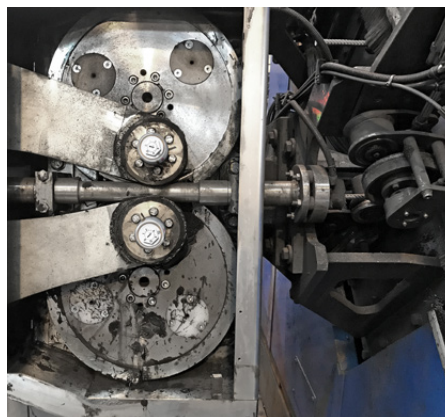
Auf der Richtschneidemaschine sind die Schmierstoffgeber simalube 125ml auf der Vorschubeinheit installiert und auf 6 Monate eingestellt.



Permanente Schmierung der Walzrollen zur Blecherstellung dank dem automatischen Schmierstoffgeber simalube 125 ml.



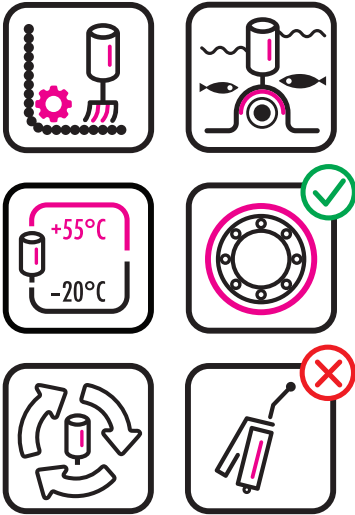
Mehrere simalube Schmierstoffgeber und IMPULSE schmieren die Säulen (links) sowie den Antrieb (rechts) der Nibbelmaschine.



Die beiden 60 ml simalube schmieren eine fliegende Schnitteinheit der Richtschneidmaschine bis zu 6 Monaten automatisch.



Dank dem Druckverstärker simalube IMPULSE kann man die Schmierstellen am Spuler (Lagerung, Führungsbüchse und Verzahnung) abgesetzt montieren und über eine Schlauchinstallation mit Schmierstoff versorgen.



Einsatzbereiche und Vorteile

simalube Einsatzbereiche im Prozess der Stahlherstellung:

- Kokerei
- Sinteranlage
- Hochofen
- Entschwefelung
- Abziehen der Schlacke
- Befüllen des Konverters
- Frischen des Roheisens
- Legieren des Stahls
- Vakuumanlage
- Stranggiessanlage
- Blockguss
- Walzgerüst

Anlagen/Maschinen in Stahlwerken:

- Förderanlagen
- Getriebe/Motoren
- Gebläsemotoren
- Mischer
- Motorenlagerungen
- Öfen
- Lüfteranlagen
- Ventilatoren
- Pumpen
- Siebe
- Kräne
- Walzen

simalube Anwendungen in Stahlwerken:

- Lager
- Ketten
- Zahnstangen
- Ritzel
- Gasventile
- Gleitschienen
- Gelenke
- Arme und Glieder
- Führungsrollen
- Kupplungen

Vorteile der simalube Schmiersysteme:

- Bewährtes Schmiersystem in der Stahlindustrie
- Zuverlässigkeit: Einmal installiert, werden die Schmierstellen zuverlässig mit Schmierstoff versorgt und werden nicht mehr vergessen
- Das hermetisch geschlossene System verhindert das Eindringen von Schmutz (IP68)
- Reduktion von Serviceaufwand und Wartungskosten: die Schmierung von Hand fällt weg, die Zeitersparnis ist dadurch enorm
- Längere Lebensdauer der Anlagen dank kontinuierlicher und präziser Schmierung
- Flexibilität: Die Laufzeiten sind von 1–12 Monaten stufenlos einstellbar
- Kein Abschalten der Anlagen während der Wartung nötig
- Erhältlich in fünf Grössen: 15, 30, 60, 125 und 250 ml, plus multipoint 5x8 ml
- Der Fortschritt des Spendevorgangs kann dank transparentem Gehäuse jederzeit überwacht werden (Mengenkontrolle)
- Die Installation ist bei engsten Raumverhältnissen möglich
- Einfache, ökologische Entsorgung (100% recycelbar)



Gerne informieren wir Sie über den Einsatz von simalube Produkten in der Stahlindustrie.

Unsere hochqualifizierten Spezialisten verfügen über ein fundiertes, technisches Fachwissen und zeigen Ihnen auf, wie Sie mit der automatischen Schmierung Kosten reduzieren und die Lebensdauer von Maschinen gezielt verlängern.

Kugellager Leitner GmbH

Mitterfeldstrasse 7
A-3300 Amstetten
Tel.: +43 5 7224 4000
Fax: +43 5 7224 4190
office@kugellager-leitner.at
www.kugellager-leitner.at

